

**ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ СОГЛАШЕНИЕ №4**  
к договору поставки №32211314752 от 12 мая 2022 года

г.Владимир

29 августа 2022 года

Государственное автономное учреждение культуры Владимирской области «Областной Дворец культуры и искусства» (Далее - ГАУК ВО «Областной Дворец культуры и искусства»), именуемое в дальнейшем «Заказчик», в лице заместителя директора Горшкова Сергея Александровича, действующего на основании Устава, с одной стороны, и

Общество с ограниченной ответственностью «Техноком» (Далее - ООО «Техноком»), именуемое в дальнейшем «Поставщик», в лице генерального директора Нечаева Дмитрия Николаевича, действующего на основании Устава, с другой стороны, далее совместно именуемые «Стороны», с другой стороны, далее совместно именуемые «Стороны», заключили настоящее Дополнительное соглашение о нижеследующем:

1. Внести изменения в пункт 1.3. договора поставки №32211314752 от 12 мая 2022 года и изложить его в следующей редакции:

«1.3. Срок поставки Товара: до 30 сентября 2022 года».

2. Внести изменения в Приложение №2 «Техническое задание» Договора и изложить его в редакции приложения к настоящему Дополнительному соглашению.

3. Во всем остальном, что не предусмотрено настоящим Дополнительным соглашением, Стороны руководствуются условиями Договора, которые остались неизменными.

4. Настоящее Дополнительное соглашение вступает в силу с момента его подписания обеими Сторонами и является неотъемлемой частью договора поставки №32211314752 от 12 мая 2022 года.

5. Настоящее Дополнительное соглашение составлено в двух экземплярах, имеющих одинаковую юридическую силу, по одному экземпляру для каждой из Сторон договора.

6. Подписи сторон:

«Заказчик»:	«Поставщик»:
<p>ГАУК ВО «Областной Дворец культуры и искусства» ОГРН 1033301803325 Местонахождение: 600015, г.Владимир, ул.Диктора Левитана, д.4 ИНН/КПП 3327100143 / 332701001 Р/счёт 03224643170000002800 Банк: Отделение Владимир Банка России// УФК по Владимирской области г.Владимир К/счёт 40102810945370000020 БИК 011708377</p> <p align="center"></p> <p>Заместитель директора _____ /С.А. Горшков/</p> <p>М.п.</p>	<p>ООО «Техноком» ОГРН 1127847457649 Юридический адрес: 197183, г.Санкт-Петербург, ул.Рубежная, д.6, стр.7, оф.1 ИНН/КПП 7810881575 / 781401001 Р/счёт 40702810804000109252 Банк: ПАО банк «СИАБ» К/счёт 30101810600000000757 БИК 044030757 Телефон: 8(812) 335-08-25</p> <p align="center"></p> <p>Генеральный директор _____ /Д.Н. Нечаев/</p> <p>М.п.</p>

**Техническое задание  
на поставку сценических модульных конструкций для нужд  
ГАУК ВО «Областной Дворец культуры и искусства»**

**1. Предмет договора:**

№ п/п	Требования, установленные Заказчиком к качеству, техническим характеристикам товара, функциональным характеристикам (потребительским свойствам) товара, к размерам и параметрам, в соответствии с которыми будет устанавливаться эквивалентность/соответствие				Предлагаемое участником значение изменяемого показателя	
	Наименование товара	Ед. изм.	Кол-во	Неизменяемые значения показателей товара (материала)		
1	2	3	4	5	6	
1	Помост стальной сборно-разборный трансформируемый  Наименование страны происхождения: Российская Федерация	Шт.	1	Конструкция сборно-разборная, из взаимозаменяемых элементов (опор помоста, ферм помоста, подкладок под опору с углублением, перемычек и щитов пола) и имеет возможность собираться в хоровой станок, либо в Т-образный подиум, либо в круглый подиум.	Габаритные размеры хорового станка (без учета лестниц): Ширина хорового станка 12094 мм. Глубина хорового станка не менее 6150 мм и не более 6300 мм. Количество уровней - 3. Глубина каждого уровня не менее 2000 мм и не более 2150 мм. Высота первого уровня не менее 300 мм и не более 400 мм. Высота второго уровня не менее 600мм и не более 700 мм. Высота третьего уровня не менее 900 мм и не более 1000 мм. Хоровой станок должен иметь модульные ограждения по длинной стороне третьего уровня. Хоровой станок должен комплектоваться шестью отдельными ступенями, двумя лестницами-пантографами на 3 ступени без поручней и двумя лестницами-пантографами на 4 ступени с одним поручнем. Габаритные размеры Т-образного подиума (без учета лестниц): Ширина - не	Габаритные размеры хорового станка (без учета лестниц): Ширина хорового станка 12094 мм. Глубина хорового станка не менее 6150 мм и не более 6300 мм. Количество уровней - 3. Глубина каждого уровня 2000 мм. Высота первого уровня 318 мм. Высота второго уровня 618 мм. Высота третьего уровня 918 мм. Хоровой станок имеет модульные ограждения по длинной стороне третьего уровня. Хоровой станок комплектуется шестью отдельными ступенями, двумя лестницами-пантографами на 3 ступени без поручней и двумя

			<p>менее 12000 мм и не более 12150 мм, глубина не менее 9000 мм и не более 9150мм.</p> <p>Ширина основной и выступающей части не менее 2000 мм и не более 2150 мм</p> <p>Выступающая часть должна оканчиваться полукруглым выступом,</p> <p>входящим в общий габарит, радиусом 1 м.</p> <p>Основная часть подиума с обоих торцов должна комплектоваться двумя лестницами на 3 ступени.</p> <p>Высота подиума не менее 600 мм и не более 700 мм.</p>	<p>лестницами-пантографами на 4 ступени с одним поручнем.</p> <p>Габаритные размеры Т-образного подиума (без учета лестниц): Ширина - 12094 мм, глубина 9025 мм.</p> <p>Ширина основной и выступающей части 2000 мм.</p> <p>Выступающая часть оканчивается полукруглым выступом, входящим в общий габарит, радиусом 1 м</p> <p>Основная часть подиума с обоих торцов комплектуется двумя лестницами на 3 ступени.</p> <p>Высота подиума 618 мм</p>
			<p>Габаритные размеры круглого подиума (без учета лестниц): Диаметр - 8150 мм, высота не менее 900 мм и не более 1000 мм.</p> <p>Круглый подиум должен иметь возможность собираться в диаметры 2 м, 4 м, 6 м и 8 м.</p> <p>Круглый подиум должен комплектоваться двумя лестницами - пантографами на 4 ступени с одним поручнем.</p> <p>Нагрузочная способность помоста в собранном виде в любой конфигурации не менее 550 кг/м.кв.</p>	<p>Габаритные размеры круглого подиума (без учета лестниц): Диаметр - 8094 мм, высота 918 мм.</p> <p>Круглый подиум имеет возможность собираться в диаметры 2 м, 4 м, 6 м и 8 м.</p> <p>Круглый подиум комплектуется двумя лестницами - пантографами на 4 ступени с одним поручнем.</p> <p>Нагрузочная способность помоста в собранном виде в любой конфигурации 550 кг/м.кв.</p>
1.1	Опора помоста стального тип 1	Шт.	14	<p>Высота в собранном состоянии в диапазоне от 300 мм до 350 мм</p>
			<p>Для регулировки сцены по высоте имеет винтовую ножку в основании. Покрытие методом горячего цинкования по ГОСТ 9.307-89.</p>	<p>Высота в собранном состоянии в диапазоне от 300 мм до 350 мм</p>

1.2	Опора помоста стального тип 2	Шт.	14	<p>Материал корпуса опоры: стальная профильная труба электросварная холоднодеформированная, изготовлена в соответствии с ГОСТ 10705-81, 8639-82, 8645-81. Корпус опоры имеет по 8 втулок для крепления направляющих каркаса, установленных на корпусе каждой стойки, по четырем вертикальным внешним плоскостям. Пластиковая заглушка установлена в верхний торец корпуса, возможность удаления при необходимости.</p> <p>Для регулировки сцены по высоте имеет винтовую ножку в основании. Покрытие методом горячего цинкования по ГОСТ 9.307-89.</p>	<p>Размер сечения профильной трубы корпуса опоры не более 60x60 мм. Толщина стенки профильной трубы корпуса опоры не менее 2 мм и не более 4 мм. Внешний радиус втулки не менее 10 мм и не более 24 мм, внутренний радиус втулки не менее 7 мм и не более 18 мм. Габаритный размер сечения заглушки не более 60x60 мм. Винтовая ножка должна иметь резьбу не менее M16 - выполнена из стали.</p>	<p>Размер сечения профильной трубы корпуса опоры 50x50 мм. Толщина стенки профильной трубы корпуса опоры 3 мм. Внешний радиус втулки 10,7мм, внутренний радиус втулки 8,3мм. Габаритный размер сечения заглушки 50x50мм. Винтовая ножка имеет резьбу M16 - выполнена из стали.</p>
1.3	Опора помоста стального тип 3	Шт.	44	<p>Материал корпуса опоры: стальная профильная труба электросварная холоднодеформированная, изготовлена в соответствии с ГОСТ 10705-81, 8639-82, 8645-81. Корпус опоры имеет по 8 втулок для крепления направляющих каркаса, установленных на корпусе каждой стойки, по четырем вертикальным внешним плоскостям. Пластиковая заглушка установлена в верхний торец корпуса, возможность удаления при необходимости.</p> <p>Для регулировки сцены по высоте имеет винтовую ножку в основании. Покрытие методом горячего цинкования по ГОСТ 9.307-89.</p>	<p>Размер сечения профильной трубы корпуса опоры не более 60x60 мм. Толщина стенки профильной трубы корпуса опоры не менее 2 мм и не более 4 мм. Внешний радиус втулки не менее 10 мм и не более 24 мм, внутренний радиус втулки не менее 7 мм и не более 18 мм. Габаритный размер сечения заглушки не более 60x60 мм. Винтовая ножка должна иметь резьбу не менее M16 - выполнена из стали.</p>	<p>Размер сечения профильной трубы корпуса опоры 50x50 мм. Толщина стенки профильной трубы корпуса опоры 3 мм. Внешний радиус втулки 10,7мм, внутренний радиус втулки 8,3мм. Габаритный размер сечения заглушки 50x50мм. Винтовая ножка имеет резьбу M16 - выполнена из стали.</p>

1.4	Секция ограждения помоста	Шт.	6	<p>Выполнена в форме рамы с «+»-образным заполнением и имеет 2 стойки для крепления к ферме помоста сбоку. Соседние секции ограждения должны иметь болтовое соединение. Покрытие методом горячего цинкования по ГОСТ 9.307-89.</p> <p>Материал секции ограждения: стальная профильная труба электросварная холоднодеформированная, изготовлена в соответствии с ГОСТ 10705-81, 8639-82, 8645-81.</p>	<p>Габаритный размер по ширине не более 2000 мм. Высота ограждения от уровня пола помоста не менее 1000 мм.</p> <p>Размер сечения профильной трубы секции ограждения не менее 25x25 мм. Толщина стенки профильной трубы секции ограждения 2 мм.</p>	<p>Габаритный размер по ширине 2000 мм. Высота ограждения от уровня пола помоста 1000 мм.</p>
1.5	Перемычка помоста стального	Шт.	36	<p>Крепление к фермам каркаса помоста с помощью стальных пальцев. В собранном виде высота перемычек расположена вровень с верхними краями опор телескопических.</p> <p>Материал изготовления - стальная профильная труба электросварная холоднодеформированная, соответствующая ГОСТ 10705-81, 8639-82, 8645-81. Покрытие методом горячего цинкования по ГОСТ 9.307-89</p> <p>Соединительные пальцы перемычек каркаса расположены в торцах перемычки. Материал соединительных пальцев перемычек каркаса - прокат стальной горячекатаный круглый, сортament, ГОСТ 2590-88. Покрытие методом горячего цинкования по ГОСТ 9.307-89</p>	<p>Размеры перемычки: длина 946мм, высота 54мм, ширина 50мм</p> <p>Размер сечения профильной трубы секции ограждения не менее 2 мм и не более 4 мм. Стенки профильной трубы секции ограждения не менее 2 мм и не более 4 мм.</p> <p>Размеры перемычки: длина не менее 930мм и не более 1050мм, высота не менее 30 мм и не более 60 мм, ширина не менее 40 мм и не более 60 мм</p> <p>Габаритный размер профильной трубы не менее 50x25 мм., толщина стенки профильной трубы не менее 2 мм, площадь сечения профильной трубы не менее 2,5 см.кв.</p> <p>Количество пальцев в одной перемычке каркаса не менее 2 шт., внешний радиус пальца не менее 7 мм, высота пальца не менее 30 мм и не более 50 мм, зазор между пальцем и втулкой направляющей каркаса большой не менее 0,5 мм и не более 0,7 мм</p>	<p>Габаритный размер профильной трубы 50x25мм., толщина стенки профильной трубы 2мм, площадь сечения профильной трубы 2,77см.кв.</p> <p>Количество пальцев в одной перемычке каркаса 2 шт., внешний радиус пальца 7.7мм., высота пальца 30мм, зазор между пальцем и втулкой направляющей каркаса большой 0,65мм</p>
				<p>Гайка втулка с полной резьбой для крепления шитов настила к каркасу сены встроена в верхнюю профильную трубу. Верхний торец гайки втулки расположен вровень с верхней плоскостью профильной трубы, нижний торец гайки втулки приварен к нижней плоскости профильной трубы. Размер резьбы гайки втулки М6</p>	<p>Количество гаек втулок в одной перемычке не менее 4 шт., высота гайки втулки не менее 20 мм и не более 30 мм</p>	<p>Количество гаек втулок в одной перемычке 4 шт, высота гайки втулки 25мм</p>
1.6	Ферма помоста стального, малая	Шт.	42	<p>Пространственная силовая конструкция (ферма) из двух параллельных профильных труб (направляющих), связанных между собой диагональными и вертикальными перемычками. Предусмотрено крепление к вертикальным опорам с помощью стальных пальцев, вставленных во втулки опор сверху. В собранном виде расположена вровень с</p>	<p>Габариты направляющей: длина не менее 930 мм и не более 1050 мм, высота не менее 190 мм и не более 260 мм, ширина не менее 50 мм и не более 100 мм. Зазор между направляющей и корпусом опоры не более 3 мм.</p>	<p>Габариты направляющей: длина 946мм, высота 197мм, ширина 50мм. Зазор между направляющей и корпусом опоры 2 мм.</p>

			<p>верхними краями стоек. Покрытие методом горячего цинкования по ГОСТ 9.307-89.</p> <p>Нижняя профильная труба изготовлена из стальной профильной трубы электросварной холоднодеформированной, в соответствии с ГОСТ 10705-81, 8639-82, 8645-81.</p> <p>Верхняя профильная труба Изготовлена из стальной профильной трубы электросварной холоднодеформированной, соответствующей ГОСТ 10705-81, 8639-82, 8645-81.</p> <p>Диагональная перемычка изготовлена из полосы стальной горячекатаной, соответствующей ГОСТ 103-76</p> <p>Вертикальные перемычки изготовлены из полосы стальной горячекатаной, соответствующей ГОСТ 103-76, расположены по краям ряда диагональных перемычек (одна вертикальная перемычка открывает ряд диагональных перемычек, другая замыкает его), не доходя до краев верхней и нижней профильных труб</p> <p>Соединительные пальцы направляющей каркаса расположены в торцах верхней и нижней труб перед вертикальными перемычками, материал изготовления: Прокат стальной горячекатаный круглый, сортамент, ГОСТ 2590-88.</p>	<p>Длина нижней профильной трубы не менее 930 мм, Размер сечения нижней профильной трубы не менее 25x25 мм. Толщина стенки нижней профильной трубы не менее 2 мм. Площадь сечения нижней профильной трубы не более 2,2 см. кв.</p> <p>Длина верхней профильной трубы не менее 930 мм Размер сечения верхней профильной трубы не менее 50x25 мм, Толщина стенки верхней профильной трубы не менее 2 мм, Площадь сечения верхней профильной трубы не менее 2,77 см. кв.</p> <p>Габаритный размер сечения диагональной перемычки не менее 20x4 мм, Угол наклона диагональной перемычки не менее 40 градусов и не более 50 градусов, количество диагональных перемычек не менее 4 шт.</p> <p>Габаритный размер сечения вертикальной перемычки не менее 20x4 мм, Количество вертикальных перемычек не менее 2 шт.</p> <p>Количество пальцев направляющей не менее 4-х шт., Внешний радиус пальца не менее 7 мм, Высота пальца не менее 30мм и не более 50 мм, Зазор между пальцем и втулкой корпуса опоры не менее 0,5 мм и не более 0,7 мм</p>	<p>Длина нижней профильной трубы 946мм, Размер сечения нижней профильной трубы 25x25мм, Толщина стенки нижней профильной трубы 2мм, Площадь сечения нижней профильной трубы 1,77 см.кв.</p> <p>Длина верхней профильной трубы 946мм, Размер сечения верхней профильной трубы 50x25мм, Толщина стенки верхней профильной трубы 2мм, Площадь сечения верхней профильной трубы 2,77 см.кв.</p> <p>Габаритный размер сечения диагональной перемычки 20x4мм, Угол наклона диагональной перемычки 45 градусов, количество диагональных перемычек 4 шт.</p> <p>Габаритный размер сечения вертикальной перемычки 20x4мм, Количество вертикальных перемычек 2 шт.</p> <p>Количество пальцев направляющей 4 шт, Внешний радиус пальца 7.7мм, Высота пальца 30мм, Зазор между пальцем и втулкой корпуса опоры 0,6мм</p>
--	--	--	--	--	--

1.7	Ферма помоста стального, большая	Шт.	75	<p>Гайка втулка (4 шт.) с полной резьбой для крепления щитов настила к каркасу сцены. Встроена в верхнюю профильную трубу. Верхний торец гайки втулки расположен вровень с верхней плоскостью профильной трубы, нижний торец гайки втулки приварен к нижней плоскости профильной трубы. Размер резьбы гайки втулки М6</p> <p>Пространственная силовая конструкция (ферма) из двух параллельных профильных труб (направляющих), связанных между собой диагональными и вертикальными перемычками. Предусмотрено крепление к вертикальным опорам с помощью стальных пальцев, вставленных во втулки опор сверху. По центру имеет две приварные втулки, аналогичные втулкам опор для крепления перемычек. В собранном виде расположена вровень с верхними краями стоек. Покрытие методом горячего цинкования по ГОСТ 9.307-89.</p> <p>Нижняя профильная труба изготовлена из стальной профильной трубы электросварной холоднодеформированной, в соответствии с ГОСТ 10705-81, 8639-82, 8645-81.</p> <p>Верхняя профильная труба Изготовлена из стальной профильной трубы электросварной холоднодеформированной, соответствующей ГОСТ 10705-81, 8639-82, 8645-81.</p> <p>Диагональная перемычка изготовлена из полосы стальной горячекатаной, соответствующей ГОСТ 103-76</p>	<p>Высота гайки втулки не менее 20мм и не более 30мм</p> <p>Габариты направляющей: длина не менее 1930мм и не более 2050мм, высота не менее 190мм и не более 260мм, ширина не менее 80мм и не более 100мм. Зазор между направляющей и корпусом опоры не более 3 мм.</p> <p>Длина нижней профильной трубы не менее 1930 мм, Размер сечения нижней профильной трубы не менее 25x25 мм, Толщина стенки нижней профильной трубы не менее 2 мм, Площадь сечения нижней профильной трубы не более 2,2 см. кв.</p> <p>Длина верхней профильной трубы не менее 1930 мм, Размер сечения верхней профильной трубы не менее 50x25 мм, Толщина стенки верхней профильной трубы не менее 2 мм, Площадь сечения верхней профильной трубы не менее 2,2 см. кв.</p> <p>Габаритный размер сечения диагональной перемычки не менее 20x4мм, Угол наклона диагональной перемычки не менее 40 градусов, и не более 50 градусов, количество диагональных перемычек не менее 8 шт.</p>	<p>Высота гайки втулки 25мм</p> <p>Габариты направляющей: длина 1946мм, высота 197мм, ширина 96мм. Зазор между направляющей и корпусом опоры 2мм.</p> <p>Длина нижней профильной трубы 1946мм, Размер сечения нижней профильной трубы 25x25мм, Толщина стенки нижней профильной трубы 2мм, Площадь сечения нижней профильной трубы 1,77см.кв.</p> <p>Длина верхней профильной трубы 1946мм, Размер сечения верхней профильной трубы 50x25мм, Толщина стенки верхней профильной трубы 2мм, Площадь сечения верхней профильной трубы 2,77 см. кв.</p> <p>Габаритный размер сечения диагональной перемычки 20x4мм, Угол наклона диагональной перемычки 45 градусов, количество диагональных перемычек 8 штук</p>
-----	----------------------------------	-----	----	---	---	---

			Вертикальные перемычки изготовлены из полосы стальной горячекатаной, соответствующей ГОСТ 103-76, расположены по краям ряда диагональных перемычек (одна вертикальная перемычка открывает ряд диагональных перемычек, другая замыкает его), не доходя до краев верхней и нижней профильных труб	Габаритный размер сечения вертикальной перемычки не менее 20х4 мм, количество вертикальных перемычек не менее 2 шт.	Габаритный размер сечения вертикальной перемычки 20х4мм, Количество вертикальных перемычек 2 шт
			Соединительные пальцы направляющей каркаса расположены в торцах верхней и нижней труб, материал изготовления: Прокат стальной горячекатаный круглый, сортамент, ГОСТ 2590-88.	Количество пальцев направляющей не менее 4-х шт., Внешний радиус пальца не менее 7 мм, Высота пальца не менее 30 мм и не более 50 мм, Зазор между пальцем и втулкой корпуса опоры не менее 0,5 мм и не более 0,7 мм	Количество пальцев направляющей 4 шт, Внешний радиус пальца 7,7мм, Высота пальца 30мм, Зазор между пальцем и втулкой корпуса опоры 0,6мм
			Гайка втулка (8 шт.) с полной резьбой для крепления щитов настала к каркасу сцены, встроена в верхнюю профильную трубу. Верхний торец гайки втулки расположен вровень с верхней плоскостью профильной трубы, нижний торец гайки втулки приварен к нижней плоскости профильной трубы. Размер резьбы гайки втулки М6	Высота гайки втулки не менее 20 мм и не более 30 мм	Высота гайки втулки 25мм
1.8	Щит пола помоста стального	Шт.	36	Перепад высоты в точке крепления щита относительно поверхности не более 0,2 мм. Посадочное углубление не менее 5,5 мм и не более 7,5 мм. Зазор болта в посадочном отверстии щита не менее 2,0 мм и не более 4,0 мм	Перепад высоты в точке крепления щита относительно поверхности 0,2мм. Посадочное углубление 6,6мм. Зазор болта в посадочном отверстии щита 2,2 мм
			Из ламинированной фанеры с противоскользящим покрытием. Покрытые фанеры с рабочей стороны - полимерная нескользящая сетка. Покрытые фанеры с внутренней стороны - гладкое. Пропитка торцов - масло-воск для террасной доски.	Толщина фанеры основного полотна не менее 18 мм и не более 21 мм. Количество креплений щита настала к каркасу - не менее 6 точек	Толщина фанеры основного полотна 18мм. Количество креплений щита настала к каркасу - 6 точек
			Оцинкованная стальная шайба встроена в точках крепления щитов, в каждом посадочном отверстии.	Внешний диаметр шайбы не менее 18 мм и не более 30мм. Внутренний диаметр шайбы не менее 8 мм и не более 20 мм.	Внешний диаметр шайбы 20мм. Внутренний диаметр шайбы 10мм.
1.9	Подкладка под опору с углублением	Шт.	60	Укладывается под каждую опору помоста, под опоры лестниц. Есть углубление под фланец домкрата опоры. Габаритный размер 200х200 мм	Посадочное углубление имеет диаметр 60мм, глубину 5мм



	1.10	Ступень помоста	Шт.	6	<p>Материал изготовления - ламинированная фанера с противоскользящим покрытием. Покрытые фанеры с рабочей стороны - Полимерная нескользящая сетка. Покрытые фанеры с внутренней стороны гладкие. Пропитка торцов - масло-воск для террасной доски.</p> <p>Расстояние от поверхности ступени до пола сцены 150 мм. Крепление лестницы к периметру сцены осуществляется с помощью 2-х кронштейнов к направляющей каркаса сцены. Ступень имеет 2 ножки с резьбовой регулировкой высоты.</p> <p>Каркас ступени изготовлен из стальной профильной трубы электросварной холодноформированной, соответствующей ГОСТ 10705-81, 8639-82, 8645-81. Пластиковые заглушки установлены во всех открытых торцах ступени. Каркас - покрытие методом горячего цинкования по ГОСТ 9.307-89.</p> <p>Площадка ступени изготовлена из ламинированной фанеры с противоскользящим покрытием.</p> <p>Покрытые фанеры с рабочей стороны - полимерная нескользящая сетка, с внутренней стороны - гладкая. Торцы ступеней окрашены в цвет основного полотна настла сцены. Цвет ступеней с обеих сторон темнокоричневый. Алюминиевый уголок, из алюминиевого сплава АД31 в соответствии с ГОСТ 4784-97, зафиксирован на передних краях всех ступеней. Крепление уголка скрытое. Верхняя, средняя и нижняя ступени имеют крепление для перил.</p> <p>Крепление фанеры к каркасу скрытое. Только за стенку трубы, прилегающей к фанере, шуруп по дереву с полукруглой головкой - соответствие ГОСТ 1144-80 Шурупы с полукруглой головкой.</p> <p>Конструкция и размеры (с Изменениями N 1, 2) или DIN 968.</p>	<p>Толщина фанеры не менее 18 мм и не более 21 мм</p> <p>Ширина ступени не менее 1100 мм и не более 1250 мм. Глубина ступени не менее 260 мм. Шаг крепления ступени к периметру сцены не более 0,2 м.</p> <p>Размер сечения профильной трубы каркаса не менее 25x25 мм. Толщина стенки профильной трубы не менее 2 мм. Площадь сечения профильной трубы не более 2,2 см.кв.</p> <p>Толщина фанеры площадки ступени не менее 18 мм и не более 30 мм. Размер алюминиевого уголка не менее 20x20 мм. Толщина стенки уголка не менее 1,5 мм. Количество креплений уголка не менее чем в 6-ти точках.</p>	<p>Толщина фанеры 18мм</p> <p>Ширина ступени 1100 мм. Глубина ступени 260 мм. Шаг крепления ступени к периметру сцены 0,2 м.</p> <p>Размер сечения профильной трубы каркаса 25x25 мм. Толщина стенки профильной трубы 2 мм. Площадь сечения профильной трубы 1,77 см.кв.</p> <p>Толщина фанеры площадки ступени 18мм. Размер алюминиевого уголка 20x20мм. Толщина стенки уголка 1,5мм. Количество креплений уголка - в 6-ти точках</p>
1.11	Лестница пантограф тип 1	Шт.	2	<p>Лестница трансформируется для любой высоты помоста. Ширина 1100 мм, 3 ступени, без перил. Расстояние от земли до нижней ступени 150 мм, расстояние от верхней ступени до пола сцены 150 мм. Крепление лестницы к периметру сцены осуществляется с помощью 2-х кронштейнов к направляющей каркаса сцены</p>	<p>Крепление фанеры к каркасу не менее чем в 6-ти точках.</p> <p>Высота лестницы в диапазоне не уже 500 мм – 700 мм. Глубина ступени не менее 260 мм. Шаг крепления лестницы к периметру сцены не более 0,2 м.</p>	<p>Крепление фанеры к каркасу в 6-ти точках.</p> <p>Высота лестницы в диапазоне 500 мм – 700 мм. Глубина ступени 260 мм. Шаг крепления лестницы к периметру сцены 0,2 м.</p>	

				<p>Тетива, каркас перил и ступеней изготовлены из стальной профильной трубы электросварной холоднодеформированной, соответствующей ГОСТ 10705-81, 8639-82, 8645-81. Пластиковые заглушки установлены во всех открытых торцах ступеней, тетивы, перил. Каркас - покрытие методом горячего цинкования по ГОСТ 9.307-89.</p> <p>Площадка ступени изготовлена из ламинированной фанеры с противоскользящим покрытием.</p> <p>Покрытые фанеры с рабочей стороны - полимерная нескользящая сетка, с внутренней стороны - гладкая.</p> <p>Торцы ступеней окрашены в цвет основного полотна настла сцены. Цвет ступеней с обеих сторон темно-коричневый. Алюминиевый уголок, из алюминиевого сплава АД31 в соответствии с ГОСТ 4784-97, зафиксирован на передних краях всех ступеней.</p> <p>Крепление уголка скрытое. Верхняя, средняя и нижняя ступени имеют крепления для перил.</p> <p>Крепление фанеры к каркасу скрытое.</p> <p>Только за стенку трубы, прилегающей к фанере, шуруп по дереву с полукруглой головкой - соответствие ГОСТ 1144-80 Шурупы с полукруглой головкой. Конструкция и размеры (с Изменениями N 1, 2) или DIN 968.</p> <p>Лестница трансформируется для любой высоты помоста. Ширина 1100 мм, 4 ступени, перила 1 шт. Вертикальные опоры перил перпендикулярны полу сцены при любой высоте лестницы. Поручни сделаны из дерева, окрашены темно-коричневым лаком. Расстояние от земли до нижней ступени 150 мм, расстояние от верхней ступени до пола сцены 150 мм. Крепление лестницы к периметру сцены осуществляется с помощью 2-х кронштейнов к направляющей каркаса сцены</p>	<p>Размер сечения профильной трубы тетивы не менее 25x25 мм. Толщина стенки профильной трубы не менее 2 мм. Площадь сечения профильной трубы не более 2,2 см.кв.</p> <p>Толщина фанеры площадки ступени не менее 18мм и не более 30 мм. Размер алюминиевого уголка не менее 20x20 мм. Толщина стенки уголка не менее 1,5 мм. Количество креплений уголка не менее чем в 6-ти точках.</p> <p>Крепление фанеры к каркасу не менее чем в 6-ти точках.</p> <p>Высота лестницы в диапазоне не уже 700 мм - 1200 мм. Глубина ступени не менее 260 мм. Шаг крепления лестницы к периметру сцены не более 0,2 м.</p>	<p>Размер сечения профильной трубы тетивы 25x25 мм. Толщина стенки профильной трубы 2 мм. Площадь сечения профильной трубы 1,77 см.кв.</p> <p>Толщина фанеры площадки ступени 18мм. Размер алюминиевого уголка 20x20мм. Толщина стенки уголка 1,5мм. Количество креплений уголка - в 6-ти точках</p> <p>Крепление фанеры к каркасу в 6-ти точках.</p> <p>Высота лестницы в диапазоне в диапазоне 700 мм – 1200 мм. Глубина ступени 260 мм. Шаг крепления лестницы к периметру сцены 0,2 м.</p>
1.12	Лестница пантограф тип 2	Шт.	2			

			<p>Тетива, каркас перил и ступеней изготовлены из стальной профилированной трубы электросварной холоднодеформированной, соответствующей ГОСТ 10705-81, 8639-82, 8645-81. Пластиковые заглушки установлены во всех открытых торцах ступеней, тетивы, перил. Каркас - покрытие методом горячего цинкования по ГОСТ 9.307-89. Перила лестницы имеют 2 вертикальные опоры с болтовым креплением М10 в 4х точках к каркасу ступеней и двумя приварными проушинами для крепления поручня.</p>	<p>Размер сечения профилированной трубы тетивы не менее 25x25 мм. Толщина стенки профилированной трубы не менее 2 мм. Площадь сечения профилированной трубы не менее 2,2 см.кв. Размер сечения вертикальной опоры перилы из профилированной трубы 50x50 мм. Толщина стенки профилированной трубы 3 мм. Фланец в основании приварной стальной толщиной 5 мм.</p>	<p>Размер сечения профилированной трубы тетивы 25x25 мм. Толщина стенки профилированной трубы 2 мм. Площадь сечения профилированной трубы 1,77 см.кв. Размер сечения вертикальной опоры перилы из профилированной трубы 50x50 мм. Толщина стенки профилированной трубы 3 мм. Фланец в основании приварной стальной толщиной 5 мм.</p>
			<p>Площадка ступени изготовлена из ламинированной фанеры с противоскользящим покрытием. Покрытие фанеры с рабочей стороны - полимерная нескользящая сетка, с внутренней стороны - гладкая. Торцы ступеней окрашены в цвет основного полотна настла сцены. Цвет ступеней с обеих сторон темнокоричневый. Алюминиевый уголок, из алюминиевого сплава АД31 в соответствии с ГОСТ 4784-97, зафиксирован на передних краях всех ступеней. Крепление уголка скрытое. Верхняя, средняя и нижняя ступени имеют крепления для перил.</p>	<p>Толщина фанеры площадки ступени не менее 18 мм и не более 30 мм. Размер алюминиевого уголка не менее 20x20 мм. Толщина стенки уголка не менее 1,5 мм. Количество креплений уголка не менее чем в 6-ти точках.</p>	<p>Толщина фанеры площадки ступени 18мм. Размер алюминиевого уголка 20x20мм. Толщина стенки уголка 1,5 мм. Количество креплений уголка - в 6-ти точках</p>
			<p>Крепление фанеры к каркасу скрытое. Только за стенку трубы, прилегающей к фанере, шуруп по дереву с полукруглой головкой - соответствие ГОСТ 1144-80 Шурупы с полукруглой головкой. Конструкция и размеры (с Изменениями N 1, 2) или DIN 968.</p>	<p>Крепление фанеры к каркасу не менее чем в 6-ти точках.</p>	<p>Крепление фанеры к каркасу в 6-ти точках.</p>
I.13	Щит пола помоста стального круглого, тип I	Шт. 4	<p>Формирует настил круглого подиума как сектор круга диаметром 2000 мм и углом 90°. Крепежные элементы настла скрыты и не влияют на увеличение высот.</p>	<p>Перепад высоты в точке крепления щита относительно поверхности не более 0,2 мм. Посадочное углубление не менее 5,5 мм и не более 7,5 мм. Зазор болта в посадочном отверстии щита не менее 2,0 мм и не более 4,0 мм</p>	<p>Перепад высоты в точке крепления щита относительно поверхности 0,2мм. Посадочное углубление 6,6мм. Зазор болта в посадочном отверстии щита 2,2мм</p>
			<p>Из ламинированной фанеры с противоскользящим покрытием. Покрытие фанеры с рабочей стороны - полимерная нескользящая сетка. Покрытие фанеры с внутренней стороны - гладкое. Пропитка торцов - масло-воск для террасной доски.</p>	<p>Толщина фанеры основного полотна не менее 21 мм. Количество креплений щита настла к каркасу - не менее 6 точек</p>	<p>Толщина фанеры основного полотна 21 мм. Количество креплений щита настла к каркасу - 6 точек</p>

1.14	Щит пола помоста стального круглого, тип 2	Шт.	8	<p>Оцинкованная стальная шайба встроена в точках крепления щитов, в каждом посадочном отверстии.</p> <p>Формирует настил круглого подиума как кольцевой сектор с радиусами 1000 мм и 2000 мм и углом 45°. Крепежные элементы настила скрыты и не влияют на увеличение высот.</p> <p>Из ламинированной фанеры с противоскользящим покрытием. Покрытие фанеры с рабочей стороны - полимерная нескользящая сетка. Покрытие фанеры с внутренней стороны - гладкое. Пропитка торцов - масло-воск для террасной доски.</p> <p>Оцинкованная стальная шайба встроена в точках крепления щитов, в каждом посадочном отверстии.</p>	<p>Внешний диаметр шайбы не менее 18 мм и не более 30 мм. Внутренний диаметр шайбы не менее 8 мм и не более 20 мм.</p> <p>Перепад высоты в точке крепления щита относительно поверхности не более 0,2 мм. Посадочное углубление не менее 5,5 мм и не более 7,5 мм. Зазор болта в посадочном отверстии щита не менее 2,0 мм и не более 4,0 мм</p> <p>Толщина фанеры основного полотна не менее 21 мм. Количество креплений щита настила к каркасу - не менее 6 точек</p> <p>Внешний диаметр шайбы не менее 18 мм и не более 30 мм. Внутренний диаметр шайбы не менее 8 мм и не более 20 мм.</p>	<p>Внешний диаметр шайбы 20мм. Внутренний диаметр шайбы 10мм.</p> <p>Перепад высоты в точке крепления щита относительно поверхности 0,2мм. Посадочное углубление 6,6мм. Зазор болта в посадочном отверстии щита 2,2мм</p> <p>Толщина фанеры основного полотна 21мм. Количество креплений щита настила к каркасу - 6 точек</p> <p>Внешний диаметр шайбы 20мм. Внутренний диаметр шайбы 10мм.</p>
1.15	Щит пола помоста стального круглого, тип 3	Шт.	16	<p>Формирует настил круглого подиума как кольцевой сектор с радиусами 2000 мм и 3000 мм и углом 22,5°. Крепежные элементы настила скрыты и не влияют на увеличение высот.</p> <p>Из ламинированной фанеры с противоскользящим покрытием. Покрытие фанеры с рабочей стороны - полимерная нескользящая сетка. Покрытие фанеры с внутренней стороны - гладкое. Пропитка торцов - масло-воск для террасной доски.</p> <p>Оцинкованная стальная шайба встроена в точках крепления щитов, в каждом посадочном отверстии.</p>	<p>Перепад высоты в точке крепления щита относительно поверхности не более 0,2 мм. Посадочное углубление не менее 5,5 мм и не более 7,5 мм. Зазор болта в посадочном отверстии щита не менее 2,0 мм и не более 4,0 мм</p> <p>Толщина фанеры основного полотна не менее 21мм. Количество креплений щита настила к каркасу - не менее 6 точек</p> <p>Внешний диаметр шайбы не менее 18 мм и не более 30 мм. Внутренний диаметр шайбы не менее 8 мм и не более 20 мм.</p>	<p>Перепад высоты в точке крепления щита относительно поверхности 0,2мм. Посадочное углубление 6,6мм. Зазор болта в посадочном отверстии щита 2,2мм</p> <p>Толщина фанеры основного полотна 21мм. Количество креплений щита настила к каркасу - 6 точек</p> <p>Внешний диаметр шайбы 20мм. Внутренний диаметр шайбы 10мм.</p>
1.16	Щит пола помоста стального круглого, тип 3	Шт.	16	<p>Формирует настил круглого подиума как кольцевой сектор с радиусами 3000 мм и 4000 мм и углом 22,5°. Крепежные элементы настила скрыты и не влияют на увеличение высот.</p>	<p>Перепад высоты в точке крепления щита относительно поверхности не более 0,2 мм. Посадочное углубление не менее 5,5 мм и не более 7,5 мм. Зазор болта в посадочном отверстии щита не менее 2,0 мм и не более 4,0 мм</p>	<p>Перепад высоты в точке крепления щита относительно поверхности 0,2мм. Посадочное углубление 6,6мм. Зазор болта в посадочном отверстии щита 2,2мм</p>

				<p>Из ламинированной фанеры с противоскользящим покрытием. Покрытие фанеры с рабочей стороны - полимерная нескользящая сетка. Покрытие фанеры с внутренней стороны - гладкое. Пропитка торцов - масло-воск для террасной доски.</p> <p>Оцинкованная стальная шайба встроена в точках крепления щитов, в каждом посадочном отверстии.</p>	<p>Толщина фанеры основного полотна не менее 21 мм. Количество креплений щита к каркасу - не менее 6 точек</p> <p>Внешний диаметр шайбы не менее 18 мм и не более 30 мм. Внутренний диаметр шайбы не менее 8 мм и не более 20 мм.</p>	<p>Толщина фанеры основного полотна 21мм. Количество креплений щита настила к каркасу - 6 точек</p> <p>Внешний диаметр шайбы 20мм. Внутренний диаметр шайбы 10мм.</p>
1.17	Ферма радиальная помоста стального, тип 1	Шт.	4	<p>Формирует каркас круглого подиума с радиусом 1000 мм и углом 90°. Выполнена из листовой стали гнутой формы толщиной 5 мм. Предусмотрено крепление к вертикальным опорам с помощью стальных пальцев. В верхнюю часть вварены гайки для крепления щитов подиума. Покрытие методом горячего цинкования по ГОСТ 9.307-89.</p>		Наличие
1.18	Ферма радиальная помоста стального, тип 2	Шт.	8	<p>Формирует каркас круглого подиума с радиусом 2000 мм и углом 45°. Выполнена из листовой стали гнутой формы толщиной 5 мм. Предусмотрено крепление к вертикальным опорам с помощью стальных пальцев. В верхнюю часть вварены гайки для крепления щитов подиума. Покрытие методом горячего цинкования по ГОСТ 9.307-89.</p>		Наличие
1.19	Ферма радиальная помоста стального, тип 3	Шт.	16	<p>Формирует каркас круглого подиума с радиусом 3000 мм и углом 22,5°. Выполнена из листовой стали гнутой формы толщиной 5 мм. Предусмотрено крепление к вертикальным опорам с помощью стальных пальцев. В верхнюю часть вварены гайки для крепления щитов подиума. Покрытие методом горячего цинкования по ГОСТ 9.307-89.</p>		Наличие
1.20	Ферма радиальная помоста стального, тип 4	Шт.	16	<p>Формирует каркас круглого подиума с радиусом 4000 мм и углом 22,5°. Выполнена из листовой стали гнутой формы толщиной 5 мм. Предусмотрено крепление к вертикальным опорам с помощью стальных пальцев. В верхнюю часть вварены гайки для крепления щитов подиума. Покрытие методом горячего цинкования по ГОСТ 9.307-89.</p>		Наличие

1.21	Планка доборная подиума стального	Шт.	25	Длина: 2м, левый край: прямой, порошковая покраска, RAL	-	-
1.22	Щит пола подиума стального	Шт.	3	Размер 1997x997мм, Фанера ламинированная «сетка» 18мм	-	-
2	<b>Тотем</b> Наименование страны происхождения: <b>Российская Федерация</b>	Шт.	2	Тотем из двух алюминиевых ферм на коннекторах в комплекте с нижней и верхней опорной площадкой. Алюминиевые фермы изготовлены из алюминиевого сплава АД31 в соответствии с ГОСТ 4784-97	Диаметр основной трубы не менее 50 мм. Толщина стенки основной трубы не менее 3 мм. Диаметр трубы решетки поперечных и диагональных откосов не менее 16 мм. Толщина стенки трубы решетки поперечных и диагональных откосов не менее 2 мм. Размер сечения ферм - не менее 290x290 мм	Диаметр основной трубы 50 мм. Толщина стенки основной трубы 3 мм. Диаметр трубы решетки поперечных и диагональных откосов 16 мм. Толщина стенки трубы решетки поперечных и диагональных откосов 2 мм. Размер сечения ферм - 290x290 мм
				Количество ферм длиной 3000 мм - 4 шт.	x	x
				Количество площадок торцевых верхних для ферм на коннекторах, алюминий 6мм, без покрытия - 2 шт. Должны иметь отверстия круглой и овальной формы для крепления универсального оборудования.	Габаритный размер площадки не менее 290x290 мм, но не должен выступать за габариты фермы.	Габаритный размер площадки 290x290 мм, не выступает за габариты фермы.
				Количество площадок торцевых нижних для ферм на коннекторах, сталь 10мм, порошковая окраска по каталогу RAL (цвет по согласованию с заказчиком) - 2 шт.	Должны иметь прорези для рук для удобства переноса - не менее 2 шт.	Имеет прорези для рук для удобства переноса - 2 шт.
				Количество конических соединителей из алюминиевого сплава Д16Т - 8 шт.	Длина не менее 88 мм	Длина 88 мм
				Количество штифтов стальных конических для фиксации ферм. Покрытие холодное цинкование - 32 шт.	Длина не менее 69 мм	Длина 69 мм
				Шплинт фигурный Ø2 мм (R-клипса) - количество 32 шт.	x	x

3	Трибуна на 40 мест Наименование страны происхождения: Российская Федерация	Шт. 4	Винт с потайной головкой оцинк. DIN7991 (10.9) M12x30 - количество 16 шт. Полуконнектор (резьба M12), Материал: Д16Т - количество 16 шт. Конструкция сборно-разборная, из взаимозаменяемых элементов (опор помоста, ступеней, ферм помоста, подкладок под опору с углублением, ограждений, сидений перемычек и щитов пола). Имеет 4 ряда по 10 мест с проходом по центру. По бокам и вдоль верхнего ряда имеет ограждения.	Длина не менее 45 мм и не более 50 мм	x
3.1	Опора трибуны тип 1	Шт. 4	Для регулировки трибуны по высоте имеет винтовую ножку в основании. Покрытие методом горячего цинкования по ГОСТ 9.307-89. Материал корпуса опоры: стальная профильная труба электросварная холоднодеформированная, изготовлена в соответствии с ГОСТ 10705-81, 8639-82, 8645-81. Корпус опоры имеет по 8 втулок для крепления направляющих каркаса, установленных на корпусе каждой стойки, по четырем вертикальным внешним плоскостям. Пластиковая заглушка установлена в верхний торец корпуса, возможность удаления при необходимости.	Габаритные размеры трибуны (без учета ступеней): Ширина хорового станка - не менее 6000 мм и не более 6150 мм, Глубина хорового станка не менее 3400 мм и не более 3550 мм. Глубина каждого ряда не менее 850 мм и не более 870 мм. Высота ряда не менее 350 мм и не более 400 мм. Ширина прохода не менее 1000 мм. Высота в собранном состоянии в диапазоне не уже от 475 мм до 525 мм	Габаритные размеры трибуны (без учета ступеней): Ширина хорового станка - 6094 мм, Глубина хорового станка 3494 мм. Глубина каждого ряда 850 мм. Высота ряда 380 мм. Ширина прохода 1056 мм. Высота в собранном состоянии в диапазоне от 475 мм до 525 мм
3.2	Опора трибуны комбинированная со стойкой ограждения тип 1	Шт. 8	Для регулировки трибуны по высоте имеет винтовую ножку в основании. Покрытие методом горячего цинкования по ГОСТ 9.307-89. Материал корпуса опоры: стальная профильная труба электросварная холоднодеформированная, изготовлена в соответствии с ГОСТ 10705-81, 8639-82, 8645-81. Корпус опоры имеет по 16 втулок для крепления направляющих каркаса и ограждений, установленных на корпусе каждой стойки, по четырем вертикальным внешним плоскостям. Пластиковая заглушка установлена в верхний торец корпуса, возможность удаления при необходимости.	Высота в собранном состоянии в диапазоне не уже от 1475 мм до 1525 мм Размер сечения профильной трубы корпуса опоры не более 60x60 мм. Толщина стенки профильной трубы корпуса опоры не менее 2 мм и не более 4 мм. Внешний радиус втулки не менее 10 мм и не более 24 мм, внутренний радиус втулки не менее 7 мм и не более 18 мм. Габаритный размер сечения заглушки не более 60x60 мм. Винтовая ножка должна иметь резьбу не менее M16 - выполнена из стали.	Высота в собранном состоянии в диапазоне от 1475 мм до 1525 мм Размер сечения профильной трубы корпуса опоры 50x50мм. Толщина стенки профильной трубы корпуса опоры 3мм. Внешний радиус втулки 10,7мм, внутренний радиус втулки 8,3мм. Габаритный размер сечения заглушки 50x50мм. Винтовая ножка имеет резьбу M16 - выполнена из стали

3.3	Опора трибуны тип 2	Шт. 4	<p>Для регулировки трибуны по высоте имеет винтовую ножку в основании. Покрытие методом горячего цинкования по ГОСТ 9.307-89</p> <p>Материал корпуса опоры: стальная профилированная труба электросварная холоднодеформированная, изготовлена в соответствии с ГОСТ 10705-81, 8639-82, 8645-81. Корпус опоры имеет по 16 втулок для крепления направляющих каркаса, установленных на корпусе каждой стойки, по четырем вертикальным внешним плоскостям. Пластиковая заглушка установлена в верхний торец корпуса, возможность удаления при необходимости.</p>	<p>Высота в собранном состоянии в диапазоне не менее от 1185 мм до 1235 мм</p> <p>Размер сечения профилированной трубы корпуса опоры не более 60x60 мм. Толщина стенки профилированной трубы корпуса опоры не менее 2 мм и не более 4 мм. Внешний радиус втулки не менее 10 мм и не более 24 мм, внутренний радиус втулки не менее 7 мм и не более 18 мм. Габаритный размер сечения заглушки не более 60x60 мм. Винтовая ножка должна иметь резьбу не менее М16 - выполнена из стали.</p>	<p>Высота в собранном состоянии в диапазоне от 1185 мм до 1235 мм</p> <p>Размер сечения профилированной трубы корпуса опоры 50x50мм. Толщина стенки профилированной трубы корпуса опоры 3мм. Внешний радиус втулки 10,7мм, внутренний радиус втулки 8,3мм. Габаритный размер сечения заглушки 50x50мм. Винтовая ножка имеет резьбу М16 - выполнена из стали.</p>
3.4	Опора трибуны комбинированная со стойкой ограждения тип 2	Шт. 8	<p>Для регулировки трибуны по высоте имеет винтовую ножку в основании. Покрытие методом горячего цинкования по ГОСТ 9.307-89.</p> <p>Материал корпуса опоры: стальная профилированная труба электросварная холоднодеформированная, изготовлена в соответствии с ГОСТ 10705-81, 8639-82, 8645-81. Корпус опоры имеет по 24 втулок для крепления направляющих каркаса и ограждений, установленных на корпусе каждой стойки, по четырем вертикальным внешним плоскостям. Пластиковая заглушка установлена в верхний торец корпуса, возможность удаления при необходимости.</p>	<p>Высота в собранном состоянии в диапазоне не менее от 2185 мм до 2235 мм</p> <p>Размер сечения профилированной трубы корпуса опоры не более 60x60 мм. Толщина стенки профилированной трубы корпуса опоры не менее 2 мм и не более 4 мм. Внешний радиус втулки не менее 10 мм и не более 24 мм, внутренний радиус втулки не менее 7 мм и не более 18 мм. Габаритный размер сечения заглушки не более 60x60 мм. Винтовая ножка должна иметь резьбу не менее М16 - выполнена из стали.</p>	<p>Высота в собранном состоянии в диапазоне от 2185 мм до 2235 мм</p> <p>Размер сечения профилированной трубы корпуса опоры 50x50мм. Толщина стенки профилированной трубы корпуса опоры 3мм. Внешний радиус втулки 10,7мм, внутренний радиус втулки 8,3мм. Габаритный размер сечения заглушки 50x50мм. Винтовая ножка имеет резьбу М16 - выполнена из стали.</p>
3.5	Опора трибуны комбинированная со стойкой ограждения тип 3	Шт. 12	<p>Для регулировки трибуны по высоте имеет винтовую ножку в основании. Покрытие методом горячего цинкования по ГОСТ 9.307-89.</p> <p>Материал корпуса опоры: стальная профилированная труба электросварная холоднодеформированная, изготовлена в соответствии с ГОСТ 10705-81, 8639-82, 8645-81. Корпус опоры имеет по 24 втулок для крепления направляющих каркаса и ограждений, установленных на корпусе каждой стойки, по четырем вертикальным внешним плоскостям. Пластиковая заглушка установлена в верхний торец корпуса, возможность удаления при необходимости.</p>	<p>Высота в собранном состоянии в диапазоне не менее от 2945 мм до 2995 мм</p> <p>Размер сечения профилированной трубы корпуса опоры не более 60x60 мм. Толщина стенки профилированной трубы корпуса опоры не менее 2 мм и не более 4 мм. Внешний радиус втулки не менее 10 мм и не более 24 мм, внутренний радиус втулки не менее 7 мм и не более 18 мм. Габаритный размер сечения заглушки не более 60x60 мм. Винтовая ножка должна иметь резьбу не менее М16 - выполнена из стали.</p>	<p>Высота в собранном состоянии в диапазоне от 2945 мм до 2995 мм</p> <p>Размер сечения профилированной трубы корпуса опоры 50x50мм. Толщина стенки профилированной трубы корпуса опоры 3мм. Внешний радиус втулки 10,7мм, внутренний радиус втулки 8,3мм. Габаритный размер сечения заглушки 50x50мм. Винтовая ножка имеет резьбу М16 - выполнена из стали.</p>



3.6	Подкладка под опору с углублением	Шт. 36	<p>Укладывается под каждую опору трибуны. Есть углубление под фланец домкрата опоры. Габаритный размер 200x200 мм</p> <p>Материал изготовления - ламинированная фанера с противоскользящим покрытием. Покрытие фанеры с рабочей стороны - Полимерная несвязывающая сетка. Покрытые фанеры с внутренней стороны гладкое. Пропитка торцов - масло-воск для террасной доски.</p>	<p>Посадочное углубление должно иметь диаметр не менее 50 мм и не более 70 мм, глубину не менее 4 мм и не более 6 мм</p> <p>Толщина фанеры не менее 18 мм и не более 21 мм</p>	<p>Посадочное углубление имеет диаметр 60мм, глубину 5мм</p> <p>Толщина фанеры 18мм</p>
3.8	Ферма трибуны	Шт. 40	<p>Пространственная силовая конструкция (ферма) из двух параллельных профильных труб (направляющих), связанных между собой диагональными и вертикальными перемычками. Предусмотрено крепление к вертикальным опорам с помощью стальных пальцев, вставленных во втулки опор сверху. По центру верхней и нижней направляющей имеет по две приварные втулки, аналогичные втулкам опор для крепления перемычек. В собранном виде расположена вровень с верхними краями стоек. Покрытие методом горячего цинкования по ГОСТ 9.307-89.</p> <p>Нижняя профильная труба изготовлена из стальной профильной трубы электросварной холоднодеформированной, в соответствии с ГОСТ 10705-81, 8639-82, 8645-81.</p> <p>Верхняя профильная труба Изготовлена из стальной профильной трубы электросварной холоднодеформированной, соответствующей ГОСТ 10705-81, 8639-82, 8645-81.</p> <p>Диагональные перемычки изготовлены из стального горячекатаного уголка, соответствующего ГОСТ 8509-93.</p>	<p>Габариты направляющей: длина не менее 2430 мм и не более 2550 мм, высота не менее 400 мм и не более 450 мм, ширина не менее 80 мм и не более 100 мм. Зазор между направляющей и корпусом опоры не более 3 мм.</p> <p>Длина нижней профильной трубы не менее 2430 мм, Размер сечения нижней профильной трубы не менее 50x25 мм, Толщина стенки нижней профильной трубы не менее 2 мм, Площадь сечения нижней профильной трубы не менее 2,77 см.кв.</p> <p>Длина верхней профильной трубы не менее 1930 мм, Размер сечения верхней профильной трубы не менее 50x25 мм, Толщина стенки верхней профильной трубы не менее 2 мм, Площадь сечения верхней профильной трубы не менее 2,77 см.кв.</p> <p>Размер сечения уголка не менее 25x25 мм, Толщина стенки уголка не менее 4 мм, Угол наклона диагональной перемычки не менее 40 градусов и не более 50 градусов, количество диагональных перемычек не менее 5 штук</p>	<p>Габариты направляющей: длина 2496 мм, высота 445 мм, ширина 94 мм. Зазор между направляющей и корпусом опоры 2 мм.</p> <p>Длина нижней профильной трубы 2496 мм, Размер сечения нижней профильной трубы 50x25 мм, Толщина стенки нижней профильной трубы 2 мм, Площадь сечения нижней профильной трубы 2,77 см.кв.</p> <p>Длина нижней профильной трубы 2946 мм, Размер сечения нижней профильной трубы 50x25 мм, Толщина стенки нижней профильной трубы 2 мм, Площадь сечения нижней профильной трубы 2,77 см.кв.</p> <p>Размер сечения уголка 25x25 мм, Толщина стенки уголка 4 мм, Угол наклона диагональной перемычки 45 градусов, количество диагональных перемычек 5 штук</p> <p>Размер сечения уголка 25x25 мм, Толщина стенки 4 мм, Количество вертикальных</p>

			менее 2 шт.	перемычек 2 шт.
		Соединительные пальцы направляющей каркаса расположены в торцах верхней и нижней труб, материал изготовления: Прокат стальной горячекатаный круглый, сортамент, ГОСТ 2590-88.	Количество пальцев направляющей не менее 4-х шт., Внешний радиус пальца не менее 7 мм, Высота пальца не менее 30 мм и не более 50 мм, Зазор между пальцем и втулкой корпуса опоры не менее 0,5 мм и не более 0,7 мм	Количество пальцев направляющей 4 шт, Внешний радиус пальца 7,7мм, Высота пальца 30мм, Зазор между пальцем и втулкой корпуса опоры 0,6мм
		Гайка втулка (12 шт) с полной резьбой для крепления щитов настила к каркасу сцены. Встроена в верхнюю профильную трубу. Верхний торец гайки втулки расположен вровень с верхней плоскостью профильной трубы, нижний торец гайки втулки приварен к нижней плоскости профильной трубы. Размер резьбы гайки втулки М6	Высота гайки втулки не менее 20 мм и не более 30 мм	Высота гайки втулки 25мм
3.9	Ферма трибуны с опорой	24 Шт.	Пространственная силовая конструкция (ферма) из двух параллельных профильных труб (направляющих), связанных между собой диагональными и вертикальными перемычками и приварной опорой по центру сверху. Предусмотрено крепление к вертикальным опорам с помощью стальных пальцев, вставленных во втулки опор сверху. По центру верхней направляющей имеет по две приварные втулки, аналогичные втулкам опор для крепления перемычек. Покрытие методом горячего цинкования по ГОСТ 9.307-89.	Габариты фермы: длина 1696 мм, высота (фермы без приварной опоры) 445 мм ширина 94 мм. Зазор между направляющей и корпусом опоры 2 мм.
		Нижняя профильная труба изготовлена из стальной профильной трубы электросварной холоднодеформированной, в соответствии с ГОСТ 10705-81, 8639-82, 8645-81.	Длина нижней профильной трубы не менее 1640 мм, Размер сечения нижней профильной трубы не менее 50x25 мм, Толщина стенки нижней профильной трубы не менее 2 мм, Площадь сечения нижней профильной трубы не менее 2,77 см.кв.	Длина нижней профильной трубы 1696 мм, Размер сечения нижней профильной трубы 50x25 мм, Толщина стенки нижней профильной трубы 2 мм, Площадь сечения нижней профильной трубы 2,77 см.кв.
		Верхняя профильная труба Изготовлена из стальной профильной трубы электросварной холоднодеформированной, соответствующей ГОСТ 10705-81, 8639-82, 8645-81.	Длина верхней профильной трубы не менее 1640 мм, Размер сечения верхней профильной трубы не менее 50x25 мм, Толщина стенки верхней профильной трубы не менее 2 мм, Площадь сечения верхней профильной трубы не менее 2,77см.кв.	Длина верхней профильной трубы 1696 мм, Размер сечения верхней профильной трубы не менее 50x25 мм, Толщина стенки верхней профильной трубы не менее 2 мм, Площадь сечения верхней профильной трубы не менее 2,77см.кв.



3.11	Щит пола помоста стального	Шт.	32	<p>Материал изготовления - стальная профильная труба электросварная холоднодеформированная, соответствующая ГОСТ 10705-81, 8639-82, 8645-81. Покрытие методом горячего цинкования по ГОСТ 9.307-89</p> <p>Соединительные пальцы перемычек каркаса расположены в торцах перемычки. Материал соединительных пальцев перемычек каркаса - прокат стальной горячекатаный круглый, сортанент, ГОСТ 2590-88. Покрытие методом горячего цинкования по ГОСТ 9.307-89</p> <p>Гайка втулка с полной резьбой для крепления щитов настила к каркасу сцены встроена в верхнюю профильную трубу. Верхний торец гайки втулки расположен вровень с верхней плоскостью профильной трубы, нижний торец гайки втулки приварен к нижней плоскости профильной трубы. Размер резьбы гайки втулки М6</p> <p>Габаритный размер 2497х900 мм. Крепежные элементы настила скрыты и не влияют на увеличение высот.</p> <p>Из ламинированной фанеры с противоскользящим покрытием. Покрытие фанеры с рабочей стороны - полимерная несвязывающая сетка. Покрытие фанеры с внутренней стороны - гладкое. Пропитка торцов - масло-воск для террасной доски.</p> <p>Оцинкованная стальная шайба встроена в точках крепления щитов, в каждом посадочном отверстии.</p> <p>Крепление между боковыми стойками трибуны с помощью стальных пальцев. Имеет болтовую фиксацию в местах соединения со стойкой. Повторяет угол наклона трибуны, устанавливается в два ряда. Ограждение должно обеспечивать безопасность зрителя от случайного падения.</p> <p>Материал изготовления - стальная профильная труба электросварная холоднодеформированная, соответствующая ГОСТ 10705-81, 8639-82, 8645-81. Покрытие методом горячего цинкования по ГОСТ 9.307-89</p>	<p>Габаритный размер профильной трубы не менее 50х25 мм, толщина стенки профильной трубы не менее 2 мм, площадь сечения профильной трубы не менее 2,5 см.кв.</p> <p>Количество пальцев в одной перемычке каркаса не менее 2 шт., внешний радиус пальца не менее 7 мм, высота пальца не менее 30 мм и не более 50мм, зазор между пальцем и втулкой направляющей каркаса большой не менее 0,5 мм и не более 0,7 мм</p> <p>Количество гаек втулок в одной перемычке не менее 4 шт., высота гайки втулки не менее 20 мм и не более 30 мм</p> <p>Перепад высоты в точке крепления щита относительно поверхности не более 0,2 мм. Посадочное углубление не менее 5,5 мм и не более 7,5 мм. Зазор болта в посадочном отверстии щита не менее 2,0 мм и не более 4,0 мм</p> <p>Толщина фанеры основного полотна не менее 21 мм и не более 24 мм. Количество креплений щита настила к каркасу - не менее 10 точек</p> <p>Внешний диаметр шайбы не менее 18 мм и не более 30мм. Внутренний диаметр шайбы не менее 8 мм и не более 20 мм.</p> <p>X</p>	<p>Габаритный размер профильной трубы 50х25 мм., толщина стенки профильной трубы 2 мм, площадь сечения профильной трубы 2,77 см.кв.</p> <p>Количество пальцев в одной перемычке каркаса 2 шт., внешний радиус пальца 7.7 мм, высота пальца 30 мм, зазор между пальцем и втулкой направляющей каркаса большой 0,65 мм</p> <p>Количество гаек втулок в одной перемычке 4 шт, высота гайки втулки 25мм</p> <p>Перепад высоты в точке крепления щита относительно поверхности 0,2мм. Посадочное углубление 6,6мм. Зазор болта в посадочном отверстии щита 2,2мм</p> <p>Толщина фанеры основного полотна 21мм. Количество креплений щита настила к каркасу</p> <p>Внешний диаметр шайбы 20мм. Внутренний диаметр шайбы 10мм.</p> <p>X</p>	<p>Габаритный размер профильной трубы 50х25 мм, толщина стенки профильной трубы 2 мм, площадь сечения профильной трубы 2,77 см.кв.</p> <p>Габаритный размер профильной трубы не менее 50х25 мм, толщина стенки профильной трубы не менее 2 мм, площадь сечения профильной трубы не более 2,5 см.кв.</p>
3.12	Модуль отражения трибуны, боковой	Шт.	48				

					профильной трубы 1,77 см.кв.	
3.13	Модуль ограждения трибуны, задний	Шт.	32	<p>Соединительные пальцы ограждений каркаса расположены в торцах секции. Материал соединительных пальцев перемычек каркаса - прокат стальной горячекатаный круглый, сортамент, ГОСТ 2590-88. Покрытие методом горячего цинкования по ГОСТ 9.307-89</p> <p>Крепление между задними стойками трибуны с помощью стальных пальцев. Имеет болтовую фиксацию в местах соединения со стойкой. Устанавливается в три ряда. Ограждение должно обеспечивать безопасность зрителя от случайного падения.</p> <p>Материал изготовления – стальная профильная труба электросварная холоднодеформированная, соответствующая ГОСТ 10705-81, 8639-82, 8645-81. Покрытие методом горячего цинкования по ГОСТ 9.307-89</p>	<p>Количество пальцев в одной секции ограждения не менее 2 шт., внешний радиус пальца не менее 7 мм., высота пальца не менее 30 мм и не более 50 мм, зазор между пальцем и втулкой направляющей каркаса большой не менее 0,5 мм и не более 0,7 мм</p> <p>Х</p>	<p>Количество пальцев в одной секции ограждения 2 шт., внешний радиус пальца 7,7мм., высота пальца 30мм, зазор между пальцем и втулкой направляющей каркаса большой 0,65мм</p> <p>Х</p>
3.14	Ступень приставная для трибуны	Шт.	16	<p>Соединительные пальцы ограждений каркаса расположены в торцах секции. Материал соединительных пальцев перемычек каркаса - прокат стальной горячекатаный круглый, сортамент, ГОСТ 2590-88. Покрытие методом горячего цинкования по ГОСТ 9.307-89</p> <p>Должна обеспечивать равномерное расстояние между рядами трибуны начиная с уровня земли. Устанавливается по центру прохода. Должно быть обеспечено крепление ступени к опоре трибуны. Ступень имеет 2 ножки с резьбовой регулировкой высоты.</p> <p>Каркас ступени изготовлен из стальной профильной трубы электросварной холоднодеформированной, соответствующей ГОСТ 10705-81, 8639-82, 8645-81. Пластиковые заглушки установлены во всех открытых торцах ступени. Каркас - покрытие методом горячего цинкования по ГОСТ 9.307-89.</p> <p>Площадка ступени изготовлена из ламинированной фанеры с противоскользящим покрытием. Покрытие фанеры с рабочей стороны - полимерная несвязывающая сетка, с внутренней стороны - гладкая.</p>	<p>Габаритный размер профильной трубы не менее 25x25 мм, толщина стенки профильной трубы не менее 2 мм, площадь сечения профильной трубы не более 2,5 см.кв.</p> <p>Количество пальцев в одной секции ограждения не менее 2 шт., внешний радиус пальца не менее 7 мм, высота пальца не менее 30 мм и не более 50 мм, зазор между пальцем и втулкой направляющей каркаса большой не менее 0,5 мм и не более 0,7 мм</p> <p>Х</p>	<p>Габаритный размер профильной трубы 25x25 мм, толщина стенки профильной трубы 2 мм, площадь сечения профильной трубы 1,77 см.кв.</p> <p>Количество пальцев в одной секции ограждения 2 шт., внешний радиус пальца 7,7 мм, высота пальца 30 мм, зазор между пальцем и втулкой направляющей каркаса большой 0,65 мм</p> <p>Ширина ступени 1000 мм, Глубина ступени 250 мм.</p>
					Размер сечения профильной трубы тетивы 25x25 мм. Толщина стенки профильной трубы 2 мм. Площадь сечения профильной трубы 1,77 см.кв.	

			Торцы ступеней окрашены в цвет основного полотна настла сцены. Цвет ступеней с обеих сторон темнокоричневый. Алюминиевый уголок, из алюминиевого сплава АД31 в соответствии с ГОСТ 4784-97, зафиксирован на передних краях всех ступеней. Крепление уголка скрытое. Верхняя, средняя и нижняя ступени имеют крепления для перил.	Количество креплений уголка не менее чем в 6-ти точках.	Толщина стенки уголка 1,5 мм. Количество креплений уголка в 6-ти точках.
3.15	Сиденье для трибуны	Шт. 128	Крепление фанеры к каркасу скрытое. Только за стенку трубы, прилегающей к фанере, шуруп по дереву с полукруглой головкой - соответствие ГОСТ 1144-80 Шурупы с полукруглой головкой. Конструкция и размеры (с Изменениями N 1, 2) или DIN 968.	Крепление фанеры к каркасу не менее чем в 6-ти точках.	Крепление фанеры к каркасу в 6-ти точках.
4	Болты крепления настла и сборных планок Наименование страны происхождения: Российская Федерация	Шт. 672	Сиденье пластиковое, литое, для спортивных сооружений крытого типа (стадионов, ледовых дворцов, манежей). Крепится на 4 точки снизу. Цвет по согласованию с Заказчиком. Оцинкованный, с фланцем, М6х20. Оцинкованная стальная шайба встроена в посадочное углубление в натяг в точках крепления щитов, в каждом посадочном отверстии	Внешние габариты: ширина не менее 455 мм, глубина не менее 490 мм, высота не менее 390 мм.	Внешние габариты: ширина 457 мм, глубина 498 мм, высота 392 мм.
5	Заглушка под отверстие Наименование страны происхождения: Российская Федерация	Шт. 672	Диаметр 20 мм, чёрная. Не должна выступать за уровень пола более чем на 1 мм.		
6	Опора помоста стального телескопического, тип 1	Шт. 20	Телескопическая для регулировки помоста по высоте. Покрытие методом горячего цинкования по ГОСТ 9.307-89. Состоит из корпуса опоры, цилиндрического вкладыша.	Высота в собранном состоянии в диапазоне не уже от 650 мм до 1000 мм	Высота в собранном состоянии в диапазоне от 650 мм до 1000 мм

<p>Наименование страны происхождения: <b>Российская Федерация</b></p>		<p>Материал корпуса опоры: стальная профилированная труба электросварной холоднодеформированной, изготовлена в соответствии с ГОСТ 10705-81, 8639-82, 8645-81. Корпус опоры имеет по 8 втулок для крепления направляющих каркаса, установленных на корпусе каждой стойки, по четырем вертикальным внешним плоскостям. Корпус опоры имеет отверстия по двум противоположным сторонам корпуса, предусмотренные для фиксации внутреннего вкладыша на высоте 50 мм от нижнего торца болтом и гайкой оцинкованной (размер резьбы М10). Пластиковая заглушка установлена в верхний торец корпуса, возможность удаления при необходимости.</p>	<p>Размер сечения профилированной трубы корпуса опоры не более 60x60 мм. Толщина стенки профилированной трубы корпуса опоры не менее 2 мм и не более 4 мм. Внешний радиус втулки не менее 10 мм и не более 24 мм, внутренний радиус втулки не менее 7 мм и не более 18 мм. Диаметр отверстий не менее 8 мм и не более 12 мм. Габаритный размер сечения заглушки не более 60x60 мм.</p>	<p>Размер сечения профилированной трубы корпуса опоры 50x50 мм. Толщина стенки профилированной трубы корпуса опоры 3 мм. Внешний радиус втулки 10,7 мм, внутренний радиус втулки 8,3 мм. Диаметр отверстий 11 мм. Габаритный размер сечения заглушки 50x50 мм.</p>
<p>Опора помоста стального телескопическая, тип 2</p> <p>Наименование страны происхождения: <b>Российская Федерация</b></p>	<p>48 Шт.</p>	<p>Цилиндрический вкладыш установлен в корпус каждой стойки, для регулировки опоры по высоте. Стальная труба, соответствующая с ГОСТ 3262-75. Есть отверстия по всей высоте с шагом 50 мм. Вкладыш имеет винтовой домкрат с фланцем, встроенным в нижнюю часть вкладыша для выравнивания сцены в «0».</p> <p>Телескопическая для регулировки помоста по высоте. Покрытие методом горячего цинкования по ГОСТ 9.307-89. Состоит из корпуса опоры, цилиндрического вкладыша.</p> <p>Материал корпуса опоры: стальная профилированная электросварной холоднодеформированной, изготовлена в соответствии с ГОСТ 10705-81, 8639-82, 8645-81. Корпус опоры имеет по 8 втулок для крепления направляющих каркаса, установленных на корпусе каждой стойки, по четырем вертикальным внешним плоскостям. Корпус опоры имеет отверстия по двум противоположным сторонам корпуса, предусмотренные для фиксации внутреннего вкладыша на высоте 50 мм от нижнего торца болтом и гайкой оцинкованной (размер резьбы М10). Пластиковая заглушка установлена в верхний торец корпуса, возможность удаления при необходимости.</p>	<p>Зазор между корпусом и вкладышем от любой плоскости не менее 0,45 мм и не более 0,95 мм.</p> <p>Высота в собранном состоянии в диапазоне не уже от 1000 мм до 1750 мм</p> <p>Размер сечения профилированной трубы корпуса опоры не более 60x60 мм. Толщина стенки профилированной трубы корпуса опоры не менее 2 мм и не более 4 мм. Внешний радиус втулки не менее 10 мм и не более 24 мм, внутренний радиус втулки не менее 7 мм и не более 18 мм. Диаметр отверстий не менее 8 мм и не более 12 мм. Габаритный размер сечения заглушки не более 60x60 мм.</p>	<p>Зазор между корпусом и вкладышем от любой плоскости 0,85 мм</p> <p>Высота в собранном состоянии в диапазоне от 1000 мм до 1750 мм</p> <p>Размер сечения профилированной трубы корпуса опоры 50x50 мм. Толщина стенки профилированной трубы корпуса опоры 3 мм. Внешний радиус втулки 10,7 мм, внутренний радиус втулки 8,3 мм. Диаметр отверстий 11 мм. Габаритный размер сечения заглушки 50x50 мм</p>

8	Шт.	<p>Лестница пантограф тип 3 (для круглого помоста)</p> <p>Наименование страны происхождения: <b>Российская Федерация</b></p>	2	<p>Цилиндрический вкладыш установлен в корпус каждой стойки, для регулировки опоры по высоте. Стальная труба, соответствующая с ГОСТ3262-75. Есть отверстия по всей высоте с шагом 50 мм. Вкладыш имеет винтовую домкрат с фланцем, встроенным в нижнюю часть вкладыша для выравнивания сцены в «0».</p> <p>Лестница трансформируется для любой высоты круглого помоста. Ширина 1100 мм, 4 ступени, перила 1шт. Вертикальные опоры перил перпендикулярны полу сцены при любой высоте лестницы. Поручни сделаны из дерева, окрашены темно-коричневым лаком. Расстояние от верхней нижней ступени 150 мм, расстояние от верхней ступени до пола сцены 150 мм. Крепление лестницы к периметру круглого помоста осуществляется с помощью 2-х кронштейнов к внешней направляющей каркаса сцены</p> <p>Тетива, каркас перил и ступеней изготовлены из стальной профильной трубы электросварной холоднодеформированной, соответствующей ГОСТ 10705-81, 8639-82, 8645-81. Пластиковые заглушки установлены во всех открытых торцах ступеней, тетивы, перил. Каркас - покрытие методом горячего цинкования по ГОСТ 9.307-89. Перила лестницы имеют 2 вертикальные опоры с болтовым креплением М10 в 4х точках каркаса ступеней и двумя приварными проушинами для крепления поручня.</p> <p>Площадка ступени изготовлена из ламинированной фанеры с противоскользящим покрытием. Покрытые фанеры с рабочей стороны - полимерная нескользящая сетка, с внутренней стороны - гладкая. Торцы ступеней окрашены в цвет основного полотна настла сцены. Цвет ступеней с обеих сторон темно-коричневый. Алюминиевый уголок, из алюминиевого сплава АД31 в соответствии с ГОСТ 4784-97, зафиксирован на передних краях всех ступеней. Крепление уголка скрытое. Верхняя, средняя и нижняя ступени имеют крепление для перил.</p>	<p>Зазор между корпусом и вкладышем от любой плоскости 0,45 мм и не более 0,95 мм.</p> <p>Высота лестницы в диапазоне в диапазоне 700 мм - 1200 мм. Глубина ступени не менее 260 мм. Шаг крепления лестницы к периметру сцены не более 0,2 м.</p>	<p>Зазор между корпусом и вкладышем от любой плоскости 0,85мм</p> <p>Высота лестницы в диапазоне в диапазоне 700 мм - 1200 мм. Глубина ступени 260 мм. Шаг крепления лестницы к периметру сцены 0,2 м.</p>
		<p>Тетива, каркас перил и ступеней изготовлены из стальной профильной трубы электросварной холоднодеформированной, соответствующей ГОСТ 10705-81, 8639-82, 8645-81. Пластиковые заглушки установлены во всех открытых торцах ступеней, тетивы, перил. Каркас - покрытие методом горячего цинкования по ГОСТ 9.307-89. Перила лестницы имеют 2 вертикальные опоры с болтовым креплением М10 в 4х точках каркаса ступеней и двумя приварными проушинами для крепления поручня.</p> <p>Площадка ступени изготовлена из ламинированной фанеры с противоскользящим покрытием. Покрытые фанеры с рабочей стороны - полимерная нескользящая сетка, с внутренней стороны - гладкая. Торцы ступеней окрашены в цвет основного полотна настла сцены. Цвет ступеней с обеих сторон темно-коричневый. Алюминиевый уголок, из алюминиевого сплава АД31 в соответствии с ГОСТ 4784-97, зафиксирован на передних краях всех ступеней. Крепление уголка скрытое. Верхняя, средняя и нижняя ступени имеют крепление для перил.</p>	<p>Размер сечения профильной трубы тетивы не менее 25x25 мм. Толщина стенки профильной трубы не менее 2 мм. Площадь сечения профильной трубы не более 2,2 см.кв. Размер сечения вертикальной опоры перилы из профильной трубы 50x50 мм. Толщина стенки профильной трубы 3 мм. Фланец в основании приварной стальной толщиной 5 мм.</p>	<p>Размер сечения профильной трубы тетивы 25x25мм. Толщина стенки профильной трубы 2мм.Площадь сечения профильной трубы 1,77см.кв. Размер сечения вертикальной опоры перилы из профильной трубы 50x50мм. Толщина стенки профильной трубы 3мм. Фланец в основании приварной стальной толщиной 5мм.</p>		
		<p>Площадка ступени изготовлена из ламинированной фанеры с противоскользящим покрытием. Покрытые фанеры с рабочей стороны - полимерная нескользящая сетка, с внутренней стороны - гладкая. Торцы ступеней окрашены в цвет основного полотна настла сцены. Цвет ступеней с обеих сторон темно-коричневый. Алюминиевый уголок, из алюминиевого сплава АД31 в соответствии с ГОСТ 4784-97, зафиксирован на передних краях всех ступеней. Крепление уголка скрытое. Верхняя, средняя и нижняя ступени имеют крепление для перил.</p>	<p>Толщина фанеры площадки ступени не менее 18 мм и не более 30 мм. Размер алюминиевого уголка не менее 20x20 мм. Толщина стенки уголка не менее 1,5 мм. Количество креплений уголка не менее чем в 6-ти точках.</p>	<p>Толщина фанеры площадки ступени 18мм. Размер алюминиевого уголка 20x20мм. Толщина стенки уголка 1,5мм. Количество креплений уголка - в 6-ти точках</p>		



			Крепление фанеры к каркасу не менее чем в 6-ти точках.	Крепление фанеры к каркасу в 6-ти точках.
9	Болт с фланцем оцинк. DIN6921 M6x20	Шт. 118	Оцинкованный. DIN6921 M6x20	
10	Заглушка под отверстие	Шт. 118	d20, черная	

2. Место поставки Товара: Российская Федерация, Владимирская область, г.Владимир, ул.Диктора Левитана, д.4, здание ГАУК ВО «Областной Дворец культуры и искусства» (Далее также - Областной Дворец культуры и искусства, учреждение, Заказчик).

3. Срок поставки Товара: в течение 40 (Сорок) календарных дней с даты заключения Договора.

#### 4. Требования к Товару:

4.1. На момент передачи Заказчику Товара, последний должен принадлежать Поставщику на праве собственности или иным законном основании, и не должен находиться в залоге, под арестом, являться предметом исковых требований третьих лиц или иметь какие - либо другие ограничения к свободному обращению на территории Российской Федерации.

4.2. В случае если Товар или отдельные составляющие произведены не в Российской Федерации, перед поставкой Товар должен пройти таможенные и иные процедуры, предусмотренные действующим законодательством Российской Федерации и иметь документальное тому подтверждение.

4.3. Товар должен быть новым, не бывшем в употреблении, не восстановленным, не содержать восстановленных элементов, выпуска не ранее 2022 года. Товар не должен иметь дефектов, связанных с конструкцией, материалами или работой по их изготовлению, либо проявляющихся в результате действия или утупления Производителя и/или Поставщика, при соблюдении Заказчиком правил эксплуатации поставляемого Товара.

4.4. Поставляемый Товар должен отвечать требованиям качества, безопасности жизни и здоровья, а также иным требованиям сертификации и другим нормам и правилам, действующим на данном товарном рынке, установленным законодательством Российской Федерации.

4.5. Товар должен иметь равномерное негорючее (трудновоспламеняемое) покрытие заводского изготовления, не имеющее дефектов и технических недостатков.

4.6. Поставляемый Товар, тара, упаковка должны быть надлежащего качества, соответствовать технической документации производителя, действующим на момент поставки требованиям ГОСТов и ТУ, утвержденным для данного вида Товаров, а также сертификатам соответствия и быть пригодным для целей, для которых подобный Товар обычно используется.

4.7. На поставляемый Товар Поставщик предоставляет гарантию не менее 60 (Шестидесяти) месяцев с момента его передачи Заказчику. Если в течение срока гарантии Товар окажется дефектным или некомплектным или не будет соответствовать условиям Договора и будет подтверждено, что данные дефекты возникли по вине Поставщика или заводского брака, то в соответствии с условиями Договора по согласию между Заказчиком и Поставщиком, Поставщик обязуется незамедлительно и за свой счёт устранить обнаруженные дефекты путём исправления, либо замены Товара или его деталей доброкачественным. К замененным на новые детали и Товару будет применятся новый гарантийный период. Поставщик несёт ответственность за соответствие Товара заявленным характеристикам, обеспечивающим безопасную эксплуатацию Товара, его устойчивость и надежность.

4.8. Некачественный Товар, признанный таковым Заказчиком, должен быть заменен Поставщиком на такой же Товар в сроки, установленные Договором. При этом доставка Товара, погрузо-разгрузочные работы и его ответственное хранение осуществляются за счёт средств Поставщика. Претензии по качеству поставленного Товара Заказчик вправе предъявить Поставщику в течение всего гарантийного срока.

4.9. Право собственности на Товар, а также риск случайной гибели или повреждения Товара переходит к Заказчику с момента подписания товарно-транспортных накладных ТОРГ-12 или УПД.

**5. Требования к упаковке:**

5.1. Поставщик должен доставить Товар в упаковке производителя, обеспечивающей сохранность груза от всякого рода повреждений при транспортировке, погрузке, разгрузке и хранении в складском помещении.

5.2. Поставщик обязан предотвращать попадание пыли, нарушение целостности упаковки и наличия на ней следов механических повреждений.

5.3. Упаковка Товара должна быть выполнена таким образом, чтобы при приёмке Товара можно было убедиться, что Товар является новым (ранее не находившимся в использовании у Поставщика и (или) у третьих лиц, не подвергался ранее ремонту (модернизации или восстановлению). Упаковка не должна содержать вскрытый, вмятин, порезов, деформации. Этикетки и наклейки должны быть чёткими, чистыми и хорошо читаемыми.

**6. Порядок сдачи и приёмки.**

6.1. Сдача и приёмка поставленного Товара оформляются актом приёма-передачи товара и товарной накладной (ТОРГ-12 или УПД)

6.2. При приёмке Товара Заказчик проверяет его соответствие спецификации и техническому заданию.

6.3. По завершении поставки Товара Поставщик обязан передать Заказчику следующую техническую документацию на русском языке на бумажном носителе:

- руководство по эксплуатации (на каждый тип оборудования);
- паспорт (на каждую единицу);
- протоколы испытаний;
- инструкции;
- сертификаты соответствия, санитарно-технические, пожарные и т.д.

6.4. При наличии замечаний и претензий к поставленному Товару Заказчик направляет Поставщику мотивированный отказ от приёмки Товара. В мотивированном отказе Заказчиком указывается перечень замечаний и претензий к поставленному Товару и сроки их устранения. Замечания и претензии устраняются Поставщиком за свой счёт.

6.5. Претензии по скрытым дефектам могут быть заявлены Заказчиком в течение всего гарантийного срока Товара.

6.6. Все расходы, связанные с возвратом некачественного, бракованного (и тому подобное) Товара, осуществляются за счёт Поставщика.

**7. Подписание договора.**

7.1. В подписании договора участвуют первые лица руководства организации Поставщика, имеющие документальные подтверждения полномочий. Личное присутствие на подписании договора обязательно.

**Заказчик:**  
Заместитель директора  
М.п.  /С.А. Горшков/

М.п.  /Д.Н. Нечасов/