

# ДОГОВОР ПОСТАВКИ № 32211314752

Город Владимир

«12» мая 2022 года

Государственное автономное учреждение культуры Владимирской области «Областной Дворец культуры и искусства» (Далее - ГАУК ВО «Областной Дворец культуры и искусства»), именуемое в дальнейшем «Заказчик», в лице директора **Крючкова Владимира Викторовича**, действующего на основании Устава, с одной стороны, и

Общество с ограниченной ответственностью «Техноком» (Далее - ООО «Техноком»), именуемое в дальнейшем «Поставщик», в лице генерального директора **Нечаева Дмитрия Николаевича**, действующего на основании Устава, с другой стороны, далее совместно именуемые «Стороны», руководствуясь Гражданским кодексом Российской Федерации, Федеральным законом от 18.07.2011 №223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц», Положением о закупках товаров, работ, услуг для нужд ГАУК ВО «Областной Дворец культуры и искусства», в соответствии с запросом котировок в электронной форме реестровой номер 32211314752 от 14 апреля 2022 года, заключили настоящий Договор (Далее также - настоящий Договор, Договор) о нижеследующем:

## 1. Предмет договора

1.1. По настоящему Договору Поставщик обязуется передать в собственность Заказчика, а Заказчик обязуется принять и оплатить сценические модульные конструкции для нужд ГАУК ВО «Областной Дворец культуры и искусства» (Далее - Товар) в комплектации и количестве, указанные в спецификации (Приложение №1 к настоящему Договору) и техническом задании (Приложение №2 к настоящему Договору), которые подписываются представителями обеих Сторон и являются неотъемлемыми частями настоящего Договора.

1.2. Поставщик гарантирует, что Товар принадлежит ему на праве собственности, никому другому не продан, не заложен, не является предметом спора, под арестом или запретом не состоит и свободен от любых иных прав третьих лиц.

1.3. Срок поставки Товара: в течение 40 (Сорок) календарных дней с момента заключения настоящего Договора.

## 2. Цена договора и порядок расчётов

2.1. Настоящий Договор финансируется за счёт средств областного бюджета (субсидии на иные цели).

2.2. При формировании цены настоящего Договора и расчётов с Поставщиком используется валюта Российской Федерации (рубли).

2.3. Цена настоящего Договора составляет 5 170 000,00 (Пять миллионов сто семьдесят тысяч) рублей 00 копеек и включает в себя: стоимость всех затрат Поставщика, необходимых для поставки Товара по настоящему Договору, включая стоимость Товара, тары, его упаковки, маркировки, выполнения погрузочно-разгрузочных работ, монтажа, расходов на предоставление в полном объёме гарантии качества на Товар, транспортные услуги (в том числе доставка до адреса Заказчика), расходы по страхованию, стоимость документов качества, уплате налогов, пошлин, сборов, других обязательных платежей и все иные расходы, которые прямо не вытекают из настоящего Договора, но непосредственно связаны с его исполнением. НДС не облагается в связи с применением Поставщиком упрощённой системы налогообложения на основании пункта 2 статьи 346.11 Налогового кодекса Российской Федерации.

2.4. Оплата производится Заказчиком путём перечисления на расчётный счёт Поставщика аванса в размере 30% (Тридцати процентов) от суммы, указанной в п.2.3. настоящего Договора, что составляет 1 551 000,00 (Один миллион пятьсот пятьдесят одна тысяча) рублей 00 копеек в течение 10 (Десяти) банковских дней после подписания настоящего Договора.

Окончательный расчёт по Договору осуществляется путём перечисления денежных средств на расчётный счёт Поставщика в течение 7 (Семи) банковских дней на основании **оригинальных документов**: акта приёма-передачи, товарной накладной (Форма №ТОРГ-12) и/или универсального передаточного документа (УПД) на основании выставленного Поставщиком счёта, счёта-фактуры (при наличии).



2.5. Указанная в настоящем Договоре цена является твёрдой и определяется на весь срок исполнения настоящего Договора.

2.6. Оплата считается произведённой в момент списания денежных средств с расчётного счёта Заказчика.

### **3. Права и обязанности сторон**

#### **3.1. По настоящему Договору Поставщик обязуется:**

3.1.1. Произвести поставку Товара по адресу: Владимирская область, г.Владимир, ул.Диктора Левитана, д.4, здание ГАУК ВО «Областной Дворец культуры и искусства».

3.1.2. Поставить Товар новым, невосстановленным, заводского производства. Гарантировать, что качество Товара соответствует требованиям стандартов, спецификации и техническому заданию (Приложения №1 и №2 к настоящему Договору), а также иным требованиям, предъявляемым к товарам такого рода на территории Российской Федерации.

3.1.3. Обеспечить наличие документов, удостоверяющих личность у всех представителей со стороны Поставщика, присутствующих на территории Заказчика, а при отсутствии гражданства Российской Федерации наличие документа, разрешающего трудовую деятельность на территории Российской Федерации на период исполнения Договора

3.1.4. Принять и заменить товар в случае его возврата Заказчиком по основаниям, предусмотренным настоящим Договором.

3.1.5. Передать Заказчику, одновременно с Товаром, оригинал товарной накладной, счёт, счёт-фактуру (при наличии), подписанные со стороны Поставщика, а также документы, подтверждающие качество товара, предусмотренные действующим законодательством Российской Федерации и настоящим Договором.

3.1.6. Участвовать в приёмке-передаче товара в соответствии с разделом 4 настоящего Договора.

#### **3.2. По настоящему Договору Заказчик обязуется:**

3.2.1. Предоставить Поставщику всю имеющуюся в распоряжении Заказчика документацию, необходимую для поставки Товара.

3.2.2. После проверки объёма поставленного Товара рассмотреть и подписать акт приёма-передачи товара и товарную накладную.

3.2.3. Произвести оплату поставленного Товара в соответствии с условиями настоящего Договора.

3.3. Заказчик вправе осуществлять контроль и надзор за ходом и качеством поставляемого Товара, соблюдением сроков поставки, не вмешиваясь при этом в оперативно-хозяйственную деятельность Поставщика.

### **4. Порядок сдачи и приёмки товара**

4.1. Приёмка Товара по качеству и комплектности осуществляется в строгом соответствии с условиями Договора, правилами, установленными Инструкцией о порядке приёмки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по количеству, утвержденной постановлением Госарбитража при Совете Министров СССР от 15.06.1965 г. N П-6 (с последующими изменениями и дополнениями) и Инструкцией о порядке приёмки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по качеству, утвержденной постановлением Госарбитража при Совете Министров СССР от 25.04.1966 г. N П-7 (с последующими изменениями и дополнениями).

4.2. Сдача и приёмка поставленного Товара оформляются актом приёма-передачи товара и товарной накладной (ТОРГ-12 или УПД).

4.3. При приёмке Товара Заказчик проверяет его соответствие комплектности, качеству, спецификации и техническому заданию (Приложения №1 и №2 к настоящему Договору).

4.4. По завершении поставки Товара Поставщик обязан передать Заказчику следующую техническую документацию на русском языке на бумажном носителе:

- руководство по эксплуатации (на каждый тип оборудования);
- паспорт (на каждую единицу);
- протоколы испытаний;
- инструкции;
- сертификаты соответствия, санитарно-технические, пожарные и т.д.



4.5. При наличии замечаний и претензий к поставленному Товару Заказчик направляет Поставщику мотивированный отказ от приёма Товара. В мотивированном отказе Заказчиком указывается перечень замечаний и претензий к поставленному Товару и сроки их устранения. Замечания и претензии устраняются Поставщиком за свой счёт.

4.6. В случае поставки некачественного Товара (в том числе в случае выявления внешних признаков ненадлежащего качества Товара, препятствующих его дальнейшему использованию (нарушение целостности упаковки, повреждение содержимого и т.д.) Поставщик обязан безвозмездно устранить недостатки Товара в течение 15 (Пятнадцати) календарных дней с момента уведомления о них Заказчиком.

4.7. В случае поставки некомплектного Товара Поставщик обязан доукомплектовать Товар или заменить Товаром надлежащего качества в течение 15 (Пятнадцати) календарных дней с момента письменного уведомления о них Заказчиком.

4.8. Претензии по скрытым дефектам могут быть заявлены Заказчиком в течение всего гарантийного срока Товара.

4.9. Все расходы, связанные с возвратом некачественного, некомплектного, бракованного (и тому подобное) Товара, осуществляются за счёт Поставщика.

## **5. Порядок поставки товара**

5.1. Поставка Товара осуществляется силами и за счёт средств Поставщика по месту нахождения Заказчика по адресу: Владимирская область, г.Владимир, ул.Диктора Левитана, д.4, здание ГАУК ВО «Областной Дворец культуры и искусства».

5.2. Не позднее, чем за 1 (Один) рабочий день до дня поставки Товара по телефону 8 (4922) 54-51-34, Поставщик обязан согласовать с представителем Заказчика дату и время поставки Товара (Контактное лицо - Крючков Владимир Викторович - директор).

5.3. В день поставки Поставщик одновременно с Товаром должен передать Заказчику сопроводительные документы, относящиеся к Товару, указанные в пункте 4.4 настоящего Договора. В случае отсутствия вышеназванных документов Заказчик вправе отказаться от приёма Товара. Товар будет считаться не поставленным.

5.4. В случае просрочки поставки Товара Заказчик составляет акт о просрочке поставки Товара, в котором указываются сведения о времени просрочки поставки Товара. Данный акт является основанием для применения к Поставщику мер ответственности, предусмотренных настоящим Договором.

5.5. Тара и упаковка Товара должны гарантировать целостность и сохранность товара при транспортировке и хранении, иметь необходимые маркировки, ярлыки, наклейки и пломбы согласно действующему законодательству Российской Федерации.

Товар должен поставляться с соблюдением требований к их транспортировке, погрузке-разгрузке и хранению согласно нормативной документации. При необходимости Товар должен быть поставлен в специализированной таре (термоизолирующие контейнеры с источниками холода внутри), в соответствии с маркировкой на упаковке и с соблюдением температурного режима.

Товар, получивший при загрузке (разгрузке) и транспортировке повреждения вследствие использования Поставщиком ненадлежащей тары (упаковки), считается не поставленным.

## **6. Гарантии качества товара**

6.1. Поставляемый Товар должен быть новым, то есть Товаром, который не был в употреблении, не прошёл ремонт, в том числе восстановление, замену составных частей, восстановление потребительских свойств, отражающим все последние модификации конструкций и материалов. Товар не должен иметь дефектов, связанных с конструкцией, материалами или функционированием при штатном использовании. Год выпуска - не ранее 2022 года.

6.2. Гарантия качества на Товар по настоящему Договору составляет не менее 60 (Шестидесяти) месяцев. Срок гарантии Поставщика исчисляется с момента подписания Заказчиком акта приёма-передачи товара и товарной накладной.

6.3. Поставщик на период гарантийного срока оказывает комплекс бесплатных услуг по гарантийному ремонту Товара и транспортным услугам по доставке Товара до предприятий, осуществляющих его ремонт, и обратно.

6.4. Срок устранения Поставщиком обнаруженных недостатков составляет 15 (Пятнадцати)



календарных дней с момента получения соответствующего уведомления от Заказчика. В случае если ремонт Товара продолжается более 5 (Пяти) рабочих дней, Поставщик предоставляет Заказчику для эксплуатации аналогичный Товар на период ремонта. После устранения выявленных недостатков срок гарантии на Товар соответственно продлевается на срок устранения недостатков.

## **7. Ответственность сторон**

7.1. За невыполнение или ненадлежащее выполнение обязательств по настоящему Договору Стороны несут ответственность в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации и условиями настоящего Договора.

7.2. В случае просрочки исполнения Поставщиком обязательств (в том числе гарантийного обязательства), предусмотренных настоящим Договором, а также в иных случаях неисполнения или ненадлежащего исполнения Поставщиком обязательств, предусмотренных настоящим Договором, Заказчик вправе направить Поставщику требование об уплате неустоек (штрафов, пеней).

7.3. За нарушение Поставщиком срока поставки Товара и (или) гарантийного обязательства он уплачивает Заказчику пени. Пени начисляется за каждый день просрочки исполнения Поставщиком обязательств, предусмотренных Договором, и устанавливается в размере в размере 0,1% (Ноль целых одна десятая процента) от цены Договора за каждый день просрочки исполнения обязательства.

В случае нарушения сроков поставки товара Поставщиком в адрес Заказчика оплата за поставленный товар будет произведена с учётом вычета суммы пени.

7.4. За каждый факт неисполнения или ненадлежащего исполнения Поставщиком обязательств, предусмотренных настоящим Договором, за исключением просрочки исполнения Поставщиком обязательств (в том числе гарантийного обязательства), предусмотренных настоящим Договором, Поставщик выплачивает Заказчику штраф в размере 10 (Десяти) процентов цены настоящего Договора.

7.5. Общая сумма начисленной неустойки (штрафов, пеней) за неисполнение или ненадлежащее исполнение Поставщиком обязательств, предусмотренных настоящим Договором, не может превышать цену настоящего Договора.

7.6. В случае просрочки исполнения Заказчиком обязательства по оплате поставленного Товара, Поставщик вправе потребовать уплаты неустоек (штрафов, пеней).

7.7. Пени начисляется за каждый день просрочки исполнения Заказчиком обязательства по оплате поставленного Товара, предусмотренного настоящим Договором, начиная со дня, следующего после дня истечения установленного настоящим Договором срока исполнения обязательства. Пени устанавливается настоящим Договором в размере одной трехсотой действующей на дату уплаты пеней ставки рефинансирования Центрального банка Российской Федерации от неуплаченной в срок суммы.

7.8. За каждый факт неисполнения Заказчиком обязательств, предусмотренных настоящим Договором, за исключением просрочки исполнения Заказчиком обязательств по оплате поставленного Товара, предусмотренных настоящим Договором, начисляется штраф в размере 1 000,00 (Одной тысячи) рублей.

7.9. Общая сумма начисленной неустойки (штрафов, пеней) за ненадлежащее исполнение Заказчиком обязательств, предусмотренных настоящим Договором, не может превышать цену настоящего Договора.

7.10. Условия пунктов 7.2.-7.9. настоящего Договора применяются в случае направления Сторонами соответствующего письменного требования об уплате неустоек (штрафов, пеней).

7.11. Сторона освобождается от уплаты штрафа, пени, если докажет, что неисполнение или ненадлежащее исполнение обязательства, предусмотренного настоящим Договором, произошло вследствие непреодолимой силы или по вине другой Стороны.

## **8. Уведомления и извещения**

8.1. Все уведомления и извещения, необходимые в соответствии с настоящим Договором, совершаются в письменной форме и должны быть переданы лично или направлены заказной почтой, по телефаксу или электронной почте с последующим предоставлением оригинала по почте или курьером по месту нахождения Сторон, иным адресам, указанным Сторонами.



8.2. Уведомления и извещения направляются за счёт уведомляющей Стороны.

8.3. Любое извещение или уведомление, направленное телексом или телефаксом, считается полученным Стороной, которой оно адресовано, в первый рабочий день после отправки по телефаксу или электронной почте.

8.4. Извещение или уведомление, направленное Стороне заказной почтой или переданное лично, считается полученным в день вручения, если это рабочий день; если же этот день не рабочий, днем получения считается первый рабочий день, следующий за днём вручения.

8.5. Все письменные уведомления, сообщения Сторон друг другу оформляются и направляются в форме, позволяющей идентифицировать отправителя и получателя, даты их отправления и получения.

## **9. Изменение условий договора**

9.1. Изменение существенных условий настоящего Договора при его исполнении не допускается, за исключением их изменения по соглашению Сторон в следующих случаях:

- при снижении цены настоящего Договора без изменения предусмотренных настоящим Договором количества и качества поставляемого Товара;

- цена Договора может быть изменена по предложению Заказчика в случае увеличения предусмотренного Договором объёма поставляемого товара не более чем на десять процентов или уменьшения предусмотренного Договором объёма поставляемого товара не более чем на десять процентов.

9.2. При исполнении настоящего Договора по согласованию Заказчика с Поставщиком допускается поставка Товара, качество, технические и функциональные характеристики (потребительские свойства) которого являются улучшенными по сравнению с качеством и соответствующими техническими и функциональными характеристиками, указанными в настоящем Договоре.

9.3. При исполнении настоящего Договора не допускается перемена Поставщика, за исключением случая, если новый Поставщик является правопреемником Поставщика по настоящему Договору вследствие реорганизации юридического лица в форме преобразования, слияния или присоединения.

## **10. Расторжение договора**

10.1. Расторжение настоящего Договора допускается по соглашению Сторон, по решению суда или в случае одностороннего отказа Стороны Договора от исполнения настоящего Договора в соответствии с гражданским законодательством Российской Федерации.

10.2. Заказчик вправе провести экспертизу поставленного Товара с привлечением экспертов, экспертных организаций до принятия решения об одностороннем отказе от исполнения настоящего Договора.

10.3. Если Заказчиком проведена экспертиза поставленного Товара с привлечением экспертов, экспертных организаций, решение об одностороннем отказе от исполнения настоящего Договора может быть принято Заказчиком только при условии, что по результатам экспертизы поставленного Товара в заключении эксперта, экспертной организации будут подтверждены нарушения условий настоящего Договора, послужившие основанием для одностороннего отказа Заказчика от исполнения настоящего Договора.

10.4. Решение Заказчика об одностороннем отказе от исполнения настоящего Договора не позднее чем в течение 3 (Трёх) рабочих дней с даты принятия указанного решения, размещается в единой информационной системе и направляется Поставщику по почте заказным письмом с уведомлением о вручении по адресу Поставщика, указанному в настоящем Договоре, а также телеграммой, либо посредством факсимильной связи, либо по адресу электронной почты, либо с использованием иных средств связи и доставки, обеспечивающих фиксирование такого уведомления и получение Заказчиком подтверждения о его вручении Поставщику. Выполнение Заказчиком настоящего требования считается надлежащим уведомлением Поставщика об одностороннем отказе от исполнения настоящего Договора. Датой такого надлежащего уведомления признается дата получения Заказчиком подтверждения о вручении Поставщику указанного уведомления либо дата получения Заказчиком информации об отсутствии Поставщика по его адресу, указанному в настоящем Договоре. При невозможности получения указанного подтверждения либо иной информации о надлежащем уведомлении Поставщика, датой такого



надлежащего уведомления признается дата по истечении 30 (Тридцати) календарных дней с даты размещения решения Заказчика об одностороннем отказе от исполнения настоящего Договора в единой информационной системе.

10.5. Решение Заказчика об одностороннем отказе от исполнения настоящего Договора вступает в силу и настоящий Договор считается расторгнутым через 10 (Десять) календарных дней с даты надлежащего уведомления Заказчиком Поставщика об одностороннем отказе от исполнения настоящего Договора.

10.6. Поставщик вправе принять решение об одностороннем отказе от исполнения Договора в соответствии с гражданским законодательством.

10.7. При расторжении настоящего Договора в связи с односторонним отказом Стороны Договора от исполнения настоящего Договора другая сторона Договора вправе потребовать возмещения только фактически понесенного ущерба, непосредственно обусловленного обстоятельствами, являющимися основанием для принятия решения об одностороннем отказе от исполнения настоящего Договора.

## **11. Порядок урегулирования споров**

11.1. Стороны принимают все меры к тому, чтобы любые спорные вопросы, разногласия либо претензии, касающиеся исполнения настоящего Договора, были урегулированы путём переговоров, с оформлением совместного протокола урегулирования споров.

11.2. В случае если спор не будет урегулирован Сторонами, то такой спор подлежит разрешению в арбитражном суде Владимирской области.

11.3. Досудебный порядок урегулирования споров, предусматривающий направление претензии контрагенту, является обязательным.

11.4. Все возможные претензии по настоящему Договору должны быть направлены в адрес недобросовестной Стороны в срок не позднее, чем через 30 (Тридцати) дней со дня просрочки исполнения её обязательств по Договору или с момента обнаружения фактов ненадлежащего исполнения ею обязательств по настоящему Договору. Сторона, которой предъявлена претензия, обязана рассмотреть такую претензию в течение 7 (Семи) дней с момента её получения и сообщить о своем решении другой Стороне путём направления ответа в письменной форме.

## **12. Обстоятельства непреодолимой силы (форс-мажор)**

12.1. Стороны освобождаются от ответственности за неисполнение или ненадлежащее исполнение обязательств по настоящему Договору, если надлежащее исполнение оказалось невозможным вследствие непреодолимой силы, то есть чрезвычайных и непредотвратимых при данных условиях обстоятельств, как то: стихийные бедствия, пожары, наводнения, землетрясения, военные действия, забастовки, гражданские беспорядки, пандемии, эпидемии, изменения в законодательстве Российской Федерации, а также принятие обязательных к исполнению нормативных актов, препятствующих одной из Сторон исполнить свои обязательства по настоящему Договору или иные обстоятельства, которые не зависят от воли Сторон.

12.2. Сторона, которая не в состоянии выполнить свои обязательства по настоящему Договору в силу вышеуказанных обстоятельств, незамедлительно письменно информирует другую Сторону о наступлении данных обстоятельств и прекращении выполнения указанных обязательств, но в любом случае не позднее 3 (Трёх) рабочих дней после начала их действия. Несвоевременное уведомление о наступлении обстоятельств непреодолимой силы лишает соответствующую Сторону права на освобождение от ответственности за частичное или полное неисполнение обязательств по настоящему Договору по причине указанных обстоятельств. Факт наступления и прекращения обстоятельств непреодолимой силы документально должен подтверждаться компетентными государственными органами.

12.3. Если указанные обстоятельства продолжаются более 2 (Двух) месяцев, то каждая Сторона имеет право на досрочное расторжение настоящего Договора. В этом случае Стороны производят взаиморасчёты.

## **13. Заключительные положения договора**

13.1. Настоящий Договор вступает в законную силу с момента его подписания обеими Сторонами и действует до полного исполнения ими своих обязательств по настоящему Договору.



13.2. Условия настоящего Договора и соглашений (Приложений) к нему конфиденциальны и не подлежат разглашению. Стороны настоящего Договора обязуются принимать все необходимые меры для того, чтобы их сотрудники, агенты, правопреемники без предварительного согласия другой Стороны не информировали третьих лиц о настоящем Договоре и его условиях.

13.3. Право собственности на Товар по настоящему Договору переходит к Заказчику после подписания последним акта приёма-передачи товара и товарной накладной.


13.4. Настоящий Договор составлен в двух экземплярах: по одному экземпляру для каждой из Сторон настоящего Договора.

13.5. Приложения к настоящему Договору:

13.5.1. Приложение №1 - Спецификация.

13.5.2. Приложение №2 - Техническое задание.

#### 14. Юридические адреса, банковские реквизиты, печати и подписи сторон

| «Заказчик»:   | «Поставщик»:  |
|---|---|
| <p><b>ГАУК ВО «Областной Дворец культуры и искусства»</b><br/>ОГРН 1033301803325<br/>Местонахождение: 600015, г.Владимир,<br/>ул.Диктора Левитана, д.4<br/>ИНН/КПП 3327100143 / 332701001<br/>Р/счёт 03224643170000002800<br/>Банк: Отделение Владимир Банка России//<br/>УФК по Владимирской области г.Владимир<br/>К/счёт 40102810945370000020<br/>БИК 011708377</p> <p><b>Директор</b><br/><br/>/В.В. Крючков/<br/>М.п. </p> | <p><b>ООО «Техноком»</b><br/>ОГРН 1127847457649<br/>Юридический адрес: 197183, г.Санкт-Петербург, ул.Рубежная, д.6, стр.7, оф.1<br/>ИНН/КПП 7810881575 / 781401001<br/>Р/счёт 40702810804000109252<br/>Банк: ПАО банк «СИАБ»</p> <p>К/счёт 30101810600000000757<br/>БИК 044030757<br/>Телефон: 8(812) 335-08-25</p> <p><b>Генеральный директор</b><br/><br/>/Д.Н. Нечаев/<br/>М.п. </p> |



## СПЕЦИФИКАЦИЯ К ДОГОВОРУ

| № п/п  | Наименование                                      | Количество, шт. | Цена за ед. в руб. | Стоимость в руб. |
|--------|---|-----------------|--------------------|------------------|
| 1.     | Помост стальной сборно-разборный трансформируемый | 1               | 2 331 138          | 2 331 138        |
| 2.     | Тотем   | 2               | 82 945             | 165 890          |
| 3.     | Трибуна на 40 мест                                | 4               | 549 150            | 2 196 600        |
| 4.     | Болты крепления настила и доборных планок         | 672             | 20                 | 13 440           |
| 5.     | Заглушка под отверстие                            | 672             | 17                 | 11 424           |
| 6.     | Опора помоста стального телескопическая, тип 1    | 20              | 4 353              | 87 060           |
| 7.     | Опора помоста стального телескопическая, тип 2    | 48              | 5 263              | 252 624          |
| 8.     | Лестница пантограф тип 3 (для круглого помоста)   | 2               | 55 912             | 111 824          |
| ИТОГО: |   |                 |                    | 5 170 000        |



/В.В. Крючков/



/Д.Н. Нечаев/



**Техническое задание  
на поставку сценических модульных конструкций для нужд  
ГАУК ВО «Областной Дворец культуры и искусства»**

**1. Предмет договора:**

| № п/п | Требования, установленные Заказчиком к качеству, техническим характеристикам товара, функциональным характеристикам (потребительским свойствам) товара, к размерам и параметрам, в соответствии с которыми будет устанавливаться эквивалентность/соответствие |          |        |  | Предлагаемое участником значение изменяемого показателя   |   |
|-------|---|----------|--------|--|---|---|
|       | Наименование товара   | Ед. изм. | Кол-во | Неизменяемые значения показателей товара (материала)   |   | Максимальные и (или) минимальные значения показателей товара (материала)  |
| 1     | 2   | 3        | 4      | 5  | 6   |   |
| 1     | <p>Помост стальной сборной разборный трансформируемый</p> <p>Наименование страны происхождения: Российская Федерация</p>  | Шт.      | 1      | <p>Конструкция сборно-разборная, из взаимозаменяемых элементов (опор помоста, ферм помоста, подкладок под опору с углублением, перемычек и шитов пола) и имеет возможность собираться в хоровой станок, либо в Т-образный подиум, либо в круглый подиум.</p> | <p>Габаритные размеры хорового станка (без учета лестниц):</p> <p>Ширина хорового станка - не менее 12000 мм и не более 12150 мм.</p> <p>Глубина хорового станка не менее 6150 мм и не более 6300 мм.</p> <p>Количество уровней - 3.</p> <p>Глубина каждого уровня не менее 2000 мм и не более 2150 мм.</p> <p>Высота первого уровня не менее 300 мм и не более 400 мм.</p> <p>Высота второго уровня не менее 600мм и не более 700 мм.</p> <p>Высота третьего уровня не менее 900 мм и не более 1000 мм.</p> <p>Хоровой станок должен иметь модульные ограждения по длинной стороне третьего уровня. Хоровой станок должен комплектоваться шестью отдельными ступенями, двумя лестницами-пантографами на 3 ступени без поручней и двумя лестницами-пантографами на 4 ступени с одним поручнем.</p> <p>Габаритные размеры Т-образного подиума (без учета лестниц): Ширина - не</p> | <p>Габаритные размеры хорового станка (без учета лестниц):</p> <p>Ширина хорового станка 12094 мм.</p> <p>Глубина хорового станка 6240 мм.</p> <p>Количество уровней - 3.</p> <p>Глубина каждого уровня 2000 мм.</p> <p>Высота первого уровня 318 мм.</p> <p>Высота второго уровня 618 мм.</p> <p>Высота третьего уровня 918 мм.</p> <p>Хоровой станок имеет модульные ограждения по длинной стороне третьего уровня. Хоровой станок комплектуется шестью отдельными ступенями, двумя лестницами-пантографами на 3 ступени без поручней и двумя</p> |



|     |                               |     |    |  |  |
|-----|-------------------------------|-----|----|--|--|
|     |                               |     |    | <p>менее 12000 мм и не более 12150 мм, глубина не менее 9000 мм и не более 9150мм.</p> <p>Ширина основной и выступающей части не менее 2000 мм и не более 2150 мм</p> <p>Выступающая часть должна оканчиваться полукруглым выступом, входящим в общий габарит, радиусом 1м.</p> <p>Основная часть подиума с обоих торцов комплектуется двумя лестницами на 3 ступени.</p> <p>Высота подиума не менее 600 мм и не более 700 мм.</p>                                 | <p>лестницами-пантографами на 4 ступени с одним поручнем.</p> <p>Габаритные размеры Т-образного подиума (без учета лестниц): Ширина - 12094 мм, глубина 9025 мм.</p> <p>Ширина основной и выступающей части 2000 мм.</p> <p>Выступающая часть оканчивается полукруглым выступом, входящим в общий габарит, радиусом 1 м</p> <p>Основная часть подиума с обоих торцов комплектуется двумя лестницами на 3 ступени.</p> <p>Высота подиума 618 мм</p> |
|     |                               |     |    | <p>Габаритные размеры круглого подиума (без учета лестниц): Диаметр - не менее 8000 мм и не более 8150 мм, высота не менее 900 мм и не более 1000 мм.</p> <p>Круглый подиум должен иметь возможность собираться в диаметры 2 м, 4 м, 6 м и 8 м.</p> <p>Круглый подиум должен комплектоваться двумя лестницами - пантографами на 4 ступени с одним поручнем.</p> <p>Нагрузочная способность помоста в собранном виде в любой конфигурации не менее 550 кг/м.кв.</p> | <p>Габаритные размеры круглого подиума (без учета лестниц): Диаметр - 8094 мм, высота 918 мм.</p> <p>Круглый подиум имеет возможность собираться в диаметры 2 м, 4 м, 6 м и 8 м.</p> <p>Круглый подиум комплектуется двумя лестницами - пантографами на 4 ступени с одним поручнем.</p> <p>Нагрузочная способность помоста в собранном виде в любой конфигурации 550 кг/м.кв.</p>  |
| 1.1 | Опора помоста стального тип I | Шт. | 14 | <p>Для регулировки сцены по высоте имеет винтовую ножку в основании. Покрытие методом горячего цинкования по ГОСТ 9.307-89.</p>  | <p>Высота в собранном состоянии в диапазоне от 300 мм до 350 мм</p>  |



|     |                               |     |    |  |   |  |
|-----|-------------------------------|-----|----|--|---|--|
| 1.2 | Опора помоста стального тип 2 | Шт. | 14 | <p>Материал корпуса опоры: стальная профильная труба электросварная холоднодеформированная, изготовлена в соответствии с ГОСТ 10705-81, 8639-82, 8645-81. Корпус опоры имеет по 8 втулок для крепления направляющих каркаса, установленных на корпусе каждой стойки, по четырем вертикальным внешним плоскостям. Пластиковая заглушка установлена в верхний торец корпуса, возможность удаления при необходимости.</p> <p>Для регулировки сцены по высоте имеет винтовую ножку в основании. Покрытие методом горячего цинкования по ГОСТ 9.307-89.</p> | <p>Размер сечения профильной трубы корпуса опоры не более 60x60 мм. Толщина стенки профильной трубы корпуса опоры не менее 2 мм и не более 4 мм. Внешний радиус втулки не менее 10 мм и не более 24 мм, внутренний радиус втулки не менее 7 мм и не более 18 мм. Габаритный размер сечения заглушки не более 60x60 мм. Винтовая ножка должна иметь резьбу не менее M16 - выполнена из стали.</p> <p>Высота в собранном состоянии в диапазоне не менее от 600 мм до 650 мм</p> | <p>Размер сечения профильной трубы корпуса опоры 50x50 мм. Толщина стенки профильной трубы корпуса опоры 3 мм. Внешний радиус втулки 10,7мм, внутренний радиус втулки 8,3мм. Габаритный размер сечения заглушки 50x50мм. Винтовая ножка имеет резьбу M16 - выполнена из стали.</p> <p>Высота в собранном состоянии в диапазоне от 600 мм до 650 мм</p> |
| 1.3 | Опора помоста стального тип 3 | Шт. | 44 | <p>Материал корпуса опоры: стальная профильная труба электросварная холоднодеформированная, изготовлена в соответствии с ГОСТ 10705-81, 8639-82, 8645-81. Корпус опоры имеет по 8 втулок для крепления направляющих каркаса, установленных на корпусе каждой стойки, по четырем вертикальным внешним плоскостям. Пластиковая заглушка установлена в верхний торец корпуса, возможность удаления при необходимости.</p> <p>Для регулировки сцены по высоте имеет винтовую ножку в основании. Покрытие методом горячего цинкования по ГОСТ 9.307-89.</p> | <p>Размер сечения профильной трубы корпуса опоры не более 60x60 мм. Толщина стенки профильной трубы корпуса опоры не менее 2 мм и не более 4 мм. Внешний радиус втулки не менее 10 мм и не более 24 мм, внутренний радиус втулки не менее 7 мм и не более 18 мм. Габаритный размер сечения заглушки не более 60x60 мм. Винтовая ножка должна иметь резьбу не менее M16 - выполнена из стали.</p> <p>Высота в собранном состоянии в диапазоне не менее от 900 мм до 950 мм</p> | <p>Размер сечения профильной трубы корпуса опоры 50x50 мм. Толщина стенки профильной трубы корпуса опоры 3 мм. Внешний радиус втулки 10,7мм, внутренний радиус втулки 8,3мм. Габаритный размер сечения заглушки 50x50мм. Винтовая ножка имеет резьбу M16 - выполнена из стали.</p> <p>Высота в собранном состоянии в диапазоне от 900 мм до 950 мм</p> |



|     |                                |     |    |   |  |  |
|-----|--------------------------------|-----|----|---|--|--|
| 1.4 | Секция ограждения помоста      | Шт. | 6  | <p>Выполнена в форме рамы с «+»-образным заполнением и имеет 2 стойки для крепления к ферме помоста сбоку. Соседние секции ограждения должны иметь болтовое соединение. Покрытие методом горячего цинкования по ГОСТ 9.307-89.</p> <p>Материал секции ограждения: стальная профилированная труба электросварная холоднодеформированная, изготовлена в соответствии с ГОСТ 10705-81, 8639-82, 8645-81.</p>   | <p>Габаритный размер по ширине не более 2000 мм. Высота ограждения от уровня пола помоста не менее 1000 мм.</p> <p>Размер сечения профилированной трубы секции ограждения не менее 25x25 мм. Толщина стенки профилированной трубы секции ограждения не менее 2 мм и не более 4 мм.</p>   | <p>Габаритный размер по ширине 2000 мм. Высота ограждения от уровня пола помоста 1000 мм.</p> <p>Размер сечения профилированной трубы секции ограждения 25x25 мм. Толщина стенки профилированной трубы секции ограждения 2 мм.</p>   |
| 1.5 | Перемычка помоста стального    | Шт. | 36 | <p>Крепление к фермам каркаса помоста с помощью стальных пальцев. В собранном виде высота перемычек расположена вровень с верхними краями опор телескопических.</p> <p>Материал изготовления - стальная профилированная труба электросварная холоднодеформированная, соответствующая ГОСТ 10705-81, 8639-82, 8645-81. Покрытие методом горячего цинкования по ГОСТ 9.307-89</p> <p>Соединительные пальцы перемычек каркаса расположены в торцах перемычки. Материал соединительных пальцев перемычек каркаса - прокат стальной горячекатаный круглый, сортament, ГОСТ 2590-88. Покрытие методом горячего цинкования по ГОСТ 9.307-89</p>                          | <p>Размеры перемычки: длина не менее 930мм и не более 1050мм, высота не менее 30 мм и не более 60 мм, ширина не менее 40 мм и не более 60 мм</p> <p>Габаритный размер профилированной трубы не менее 50x25 мм., толщина стенки профилированной трубы не менее 2 мм, площадь сечения профилированной трубы не менее 2,5 см.кв.</p> <p>Количество пальцев в одной перемычке каркаса не менее 2 шт., внешний радиус пальца не менее 7 мм, высота пальца не менее 30 мм и не более 50 мм, зазор между пальцем и втулкой направляющей каркаса большой не менее 0,5 мм и не более 0,7 мм</p> | <p>Размеры перемычки: длина 946мм, высота 54мм, ширина 50мм</p> <p>Габаритный размер профилированной трубы 50x25мм., толщина стенки профилированной трубы 2мм, площадь сечения профилированной трубы 2,77см.кв.</p> <p>Количество пальцев в одной перемычке каркаса 2 шт., внешний радиус пальца 7.7мм., высота пальца 30мм, зазор между пальцем и втулкой направляющей каркаса большой 0,65мм</p> |
| 1.6 | Ферма помоста стального, малая | Шт. | 42 | <p>Гайка втулка с полной резьбой для крепления щитов настила к каркасу сены встроена в верхнюю профилированную трубу. Верхний торец гайки втулки расположен вровень с верхней плоскостью профилированной трубы, нижний торец гайки втулки приварен к нижней плоскости профилированной трубы. Размер резьбы гайки втулки М6</p> <p>Пространственная силовая конструкция (ферма) из двух параллельных профилированных труб (направляющих), связанных между собой диагональными и вертикальными перемычками. Предусмотрено крепление к вертикальным опорам с помощью стальных пальцев, вставленных во втулки опор сверху. В собранном виде расположена вровень с</p> | <p>Количество гаек втулок в одной перемычке не менее 4 шт., высота гайки втулки не менее 20 мм и не более 30 мм</p> <p>Количество гаек втулок в одной перемычке не менее 4 шт., высота гайки втулки не менее 20 мм и не более 30 мм</p> <p>Габариты направляющей: длина не менее 930 мм и не более 1050 мм, высота не менее 190 мм и не более 260 мм, ширина не менее 50 мм и не более 100 мм. Зазор между направляющей и корпусом опоры не более 3 мм.</p>  | <p>Количество гаек втулок в одной перемычке 4 шт, высота гайки втулки 25мм</p> <p>Габариты направляющей: длина 946мм, высота 197мм, ширина 50мм. Зазор между направляющей и корпусом опоры 2 мм.</p>   |



|  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|
|  |  |  | <p>верхними краями стоек. Покрытие методом горячего цинкования по ГОСТ 9.307-89.</p> <p>Нижняя профильная труба изготовлена из стальной профильной трубы электросварной холоднодеформированной, в соответствии с ГОСТ 10705-81, 8639-82, 8645-81.</p> <p>Верхняя профильная труба Изготовлена из стальной профильной трубы электросварной холоднодеформированной, соответствующей ГОСТ 10705-81, 8639-82, 8645-81.</p> <p>Диагональная перемычка изготовлена из полосы стальной горячекатаной, соответствующей ГОСТ 103-76</p> <p>Вертикальные перемычки изготовлены из полосы стальной горячекатаной, соответствующей ГОСТ 103-76, расположены по краям ряда диагональных перемычек (одна вертикальная перемычка открывает ряд диагональных перемычек, другая замыкает его), не доходя до краев верхней и нижней профильных труб</p> <p>Соединительные пальцы направляющей каркаса расположены в торцах верхней и нижней труб перед вертикальными перемычками, материал изготовления: Прокат стальной горячекатаный круглый, сортамент, ГОСТ 2590-88.</p> | <p>Длина нижней профильной трубы не менее 930 мм, Размер сечения нижней профильной трубы не менее 25x25 мм. Толщина стенки нижней профильной трубы не менее 2 мм. Площадь сечения нижней профильной трубы не более 2,2 см.кв.</p> <p>Длина верхней профильной трубы не менее 930 мм Размер сечения верхней профильной трубы не менее 50x25 мм, Толщина стенки верхней профильной трубы не менее 2 мм, Площадь сечения верхней профильной трубы не менее 2,77 см.кв.</p> <p>Габаритный размер сечения диагональной перемычки не менее 20x4 мм, Угол наклона диагональной перемычки не менее 40 градусов и не более 50 градусов, количество диагональных перемычек не менее 4 шт.</p> <p>Габаритный размер сечения вертикальной перемычки не менее 20x4 мм, Количество вертикальных перемычек не менее 2 шт.</p> <p>Количество пальцев направляющей не менее 4-х шт., Внешний радиус пальца не менее 7 мм, Высота пальца не менее 30мм и не более 50 мм, Зазор между пальцем и втулкой корпуса опоры не менее 0,5 мм и не более 0,7 мм</p> | <p>Длина нижней профильной трубы 946мм, Размер сечения нижней профильной трубы 25x25мм, Толщина стенки нижней профильной трубы 2мм, Площадь сечения нижней профильной трубы 1,77 см.кв.</p> <p>Длина верхней профильной трубы 946мм, Размер сечения верхней профильной трубы 50x25мм, Толщина стенки верхней профильной трубы 2мм, Площадь сечения верхней профильной трубы 2,77 см.кв.</p> <p>Габаритный размер сечения диагональной перемычки 20x4мм, Угол наклона диагональной перемычки 45 градусов, количество диагональных перемычек 4 шт.</p> <p>Габаритный размер сечения вертикальной перемычки 20x4мм, Количество вертикальных перемычек 2 шт.</p> <p>Количество пальцев направляющей 4 шт, Внешний радиус пальца 7.7мм, Высота пальца 30мм, Зазор между пальцем и втулкой корпуса опоры 0,6мм</p> |
|--|--|--|--|--|--|



|     |                                  |     |    |  |  |   |
|-----|----------------------------------|-----|----|--|--|---|
| 1.7 | Ферма помоста стального, большая | Шт. | 75 | <p>Гайка втулка (4 шт.) с полной резьбой для крепления щитов настила к каркасу сены. Встроена в верхнюю профильную трубу. Верхний торец гайки втулки расположен вровень с верхней плоскостью профильной трубы, нижний торец гайки втулки приварен к нижней плоскости профильной трубы. Размер резьбы гайки втулки М6</p> <p>Пространственная силовая конструкция (ферма) из двух параллельных профильных труб (направляющих), связанных между собой диагональными и вертикальными перемычками. Предусмотрено крепление к вертикальным опорам с помощью стальных пальцев, вставленных во втулки опор сверху. По центру имеет две приварные втулки, аналогичные втулкам опор для крепления перемычек. В собранном виде расположена вровень с верхними краями стоек. Покрытие методом горячего цинкования по ГОСТ 9.307-89.</p> <p>Нижняя профильная труба изготовлена из стальной профильной трубы электросварной холоднодеформированной, в соответствии с ГОСТ 10705-81, 8639-82, 8645-81.</p> <p>Верхняя профильная труба Изготовлена из стальной профильной трубы электросварной холоднодеформированной, соответствующей ГОСТ 10705-81, 8639-82, 8645-81.</p> <p>Диагональная перемычка изготовлена из полосы стальной горячекатаной, соответствующей ГОСТ 103-76</p> | <p>Высота гайки втулки не менее 20мм и не более 30мм</p> <p>Габариты направляющей: длина не менее 1930мм и не более 2050мм, высота не менее 190мм и не более 260мм, ширина не менее 80мм и не более 100мм. Зазор между направляющей и корпусом опоры не более 3 мм.</p> <p>Длина нижней профильной трубы не менее 1930 мм, Размер сечения нижней профильной трубы не менее 25x25 мм, Толщина стенки нижней профильной трубы не менее 2 мм, Площадь сечения нижней профильной трубы не более 2,2 см.кв.</p> <p>Длина верхней профильной трубы не менее 1930 мм, Размер сечения верхней профильной трубы не менее 50x25 мм, Толщина стенки верхней профильной трубы не менее 2 мм, Площадь сечения верхней профильной трубы не менее 2,2 см.кв.</p> <p>Габаритный размер сечения диагональной перемычки не менее 20x4мм, Угол наклона диагональной перемычки не менее 40 градусов и не более 50 градусов, количество диагональных перемычек не менее 8 шт.</p> | <p>Высота гайки втулки 25мм</p> <p>Габариты направляющей: длина 1946мм, высота 197мм, ширина 96мм. Зазор между направляющей и корпусом опоры 2мм.</p> <p>Длина нижней профильной трубы 1946мм, Размер сечения нижней профильной трубы 25x25мм, Толщина стенки нижней профильной трубы 2мм, Площадь сечения нижней профильной трубы 1,77см.кв.</p> <p>Длина верхней профильной трубы 1946мм, Размер сечения верхней профильной трубы 50x25мм, Толщина стенки верхней профильной трубы 2мм, Площадь сечения верхней профильной трубы 2,77 см. кв.</p> <p>Габаритный размер сечения диагональной перемычки 20x4мм, Угол наклона диагональной перемычки 45 градусов, количество диагональных перемычек 8 штук</p> |
|-----|----------------------------------|-----|----|--|--|---|



|     |                                   |     |  |  |  |
|-----|-----------------------------------|-----|--|--|--|
|     |                                   |     | Вертикальные перемычки изготовлены из полосы стальной горячекатаной, соответствующей ГОСТ 103-76, расположены по краям ряда диагональных перемычек (одна вертикальная перемычка открывает ряд диагональных перемычек, другая замыкает его), не доходя до краев верхней и нижней профильных труб                    | Габаритный размер сечения вертикальной перемычки не менее 20x4 мм, количество вертикальных перемычек не менее 2 шт.  | Габаритный размер сечения вертикальной перемычки 20x4мм, Количество вертикальных перемычек 2 шт  |
|     |                                   |     | Соединительные пальцы направляющей каркаса расположены в торцах верхней и нижней труб, материал изготовления: Прокат стальной горячекатаный круглый, сортамент, ГОСТ 2590-88.  | Количество пальцев направляющей не менее 4-х шт., Внешний радиус пальца не менее 7 мм, Высота пальца не менее 30 мм и не более 50 мм, Зазор между пальцем и втулкой корпуса опоры не менее 0,5 мм и не более 0,7 мм          | Количество пальцев направляющей 4 шт, Внешний радиус пальца 7,7мм, Высота пальца 30мм, Зазор между пальцем и втулкой корпуса опоры 0,6мм   |
|     |                                   |     | Гайка втулка (8 шт.) с полной резьбой для крепления щитов настила к каркасу сцены, встроена в верхнюю профильную трубу. Верхний торец гайки втулки расположен вровень с верхней плоскостью профильной трубы, нижний торец гайки втулки приварен к нижней плоскости профильной трубы. Размер резьбы гайки втулки М6 | Высота гайки втулки не менее 20 мм и не более 30 мм  | Высота гайки втулки 25мм   |
| 1.8 | Щит пола помоста стального        | Шт. | 36   | Габаритный размер 1997x997 мм. Крепежные элементы настила скрыты и не влияют на увеличение высот.  | Перепад высоты в точке крепления щита относительно поверхности 0,2мм. Посадочное углубление не более 5,5 мм и не более 7,5 мм. Зазор болта в посадочном отверстии щита не менее 2,0 мм и не более 4,0 мм |
|     |                                   |     |  | Из ламинированной фанеры с противоскользящим покрытием. Покрытие фанеры с рабочей стороны - полимерная нескользящая сетка. Покрытие фанеры с внутренней стороны - гладкое. Пропитка торцов - масло-воск для террасной доски. | Толщина фанеры основного полотна не менее 18 мм и не более 21 мм. Количество крепления щита настила к каркасу - не менее 6 точек   |
|     |                                   |     |  | Оцинкованная стальная шайба встроена в точках крепления щитов, в каждом посадочном отверстии.  | Толщина фанеры основного полотна 18мм. Количество крепления щита настила к каркасу - 6 точек   |
| 1.9 | Подкладка под опору с углублением | Шт. | 60   | Укладывается под каждую опору помоста, под опоры лестниц. Есть углубление под фланец домкрата опоры. Габаритный размер 200x200 мм  | Внешний диаметр шайбы 20мм. Внутренний диаметр шайбы 10мм. Посадочное углубление имеет диаметр 60мм, глубину 5мм   |



|      |                          |       |  |
|------|--------------------------|-------|--|
| 1.10 | Ступень помоста          | Шт. 6 | <p>Материал изготовления - ламинированная фанера с противоскользящим покрытием. Покрытие фанеры с рабочей стороны - Полимерная нескользящая сетка. Покрытие фанеры с внутренней стороны гладкое. Пропитка торцов - масло-воск для террасной доски.</p> <p>Расстояние от поверхности ступени до пола сцены 150 мм. Крепление лестницы к периметру сцены осуществляется с помощью 2-х кронштейнов к направляющей каркаса сцены. Ступень имеет 2 ножки с резьбовой регулировкой высоты.</p> <p>Каркас ступени изготовлен из стальной профильной трубы электросварной холоднодеформированной, соответствующей ГОСТ 10705-81, 8639-82, 8645-81. Пластиковые заглушки установлены во всех открытых торцах ступени. Каркас - покрытие методом горячего цинкования по ГОСТ 9.307-89.</p> <p>Площадка ступени изготовлена из ламинированной фанеры с противоскользящим покрытием.</p> <p>Покрытие фанеры с рабочей стороны - полимерная нескользящая сетка, с внутренней стороны - гладкая. Торцы ступеней окрашены в цвет основного полотна настла сцены. Цвет ступеней с обеих сторон темно-коричневый. Алюминиевый уголок, из алюминиевого сплава АД31 в соответствии с ГОСТ 4784-97, зафиксирован на передних краях всех ступеней. Крепление уголка скрытое. Верхняя, средняя и нижняя ступени имеют крепления для перил.</p> <p>Крепление фанеры к каркасу скрытое. Только за стенку трубы, прилегающей к фанере, шуруп по дереву с полукруглой головкой - соответствие ГОСТ 1144-80 Шурупы с полукруглой головкой.</p> <p>Конструкция и размеры (с Изменениями N 1, 2) или DIN 968.</p> |
| 1.11 | Лестница пантограф тип 1 | Шт. 2 | <p>Лестница трансформируется для любой высоты помоста. Ширина 1100 мм, 3 ступени, без перил. Расстояние от земли до нижней ступени 150 мм, расстояние от верхней ступени до пола сцены 150 мм. Крепление лестницы к периметру сцены осуществляется с помощью 2-х кронштейнов к направляющей каркаса сцены</p>  |
|      |                          |       | <p>Толщина фанеры не менее 18 мм и не более 21 мм</p>  |
|      |                          |       |  |
|      |                          |       |  |
|      |                          |       |  |
|      |                          |       |  |
|      |                          |       |  |
|      |                          |       |  |
|      |                          |       |  |
|      |                          |       |  |



|      |                          |     |   |   |  |   |
|------|--------------------------|-----|---|---|--|---|
|      |                          |     |   | <p>Тетива, каркас перил и ступеней изготовлены из стальной профильной трубы электросварной холоднодеформированной, соответствующей ГОСТ 10705-81, 8639-82, 8645-81. Пластиковые заглушки установлены во всех открытых торцах ступеней, тетивы, перил. Каркас - покрытие методом горячего цинкования по ГОСТ 9.307-89.</p> <p>Площадка ступени изготовлена из ламинированной фанеры с противоскользящим покрытием.</p> <p>Покрyтие фанеры с рабочей стороны - полимерная нескользящая сетка, с внутренней стороны - гладкая.</p> <p>Торцы ступеней окрашены в цвет основного полотна настла сцены. Цвет ступеней с обеих сторон темно-коричневый. Алюминиевый уголок, из алюминиевого сплава АД31 в соответствии с ГОСТ 4784-97, зафиксирован на передних краях всех ступеней.</p> <p>Крепление уголка скрытое. Верхняя, средняя и нижняя ступени имеют крепления для перил.</p> <p>Крепление фанеры к каркасу скрытое.</p> <p>Только за стенку трубы, прилегающей к фанере, шуруп по дереву с полукруглой головкой - соответствие ГОСТ 1144-80 Шурупы с полукруглой головкой. Конструкция и размеры (с Изменениями N 1, 2) или DIN 968.</p> | <p>Размер сечения профильной трубы тетивы не менее 25x25 мм. Толщина стенки профильной трубы не менее 2 мм. Площадь сечения профильной трубы не более 2,2 см.кв.</p> <p>Толщина фанеры площадки ступени не менее 18мм и не более 30 мм. Размер алюминиевого уголка не менее 20x20 мм. Толщина стенки уголка не менее 1,5 мм. Количество креплений уголка не менее чем в 6-ти точках.</p> <p>Крепление фанеры к каркасу не менее чем в 6-ти точках.</p> | <p>Размер сечения профильной трубы тетивы 25x25 мм. Толщина стенки профильной трубы 2 мм. Площадь сечения профильной трубы 1,77 см.кв.</p> <p>Толщина фанеры площадки ступени 18мм. Размер алюминиевого уголка 20x20мм. Толщина стенки уголка 1,5мм. Количество креплений уголка - в 6-ти точках</p> <p>Крепление фанеры к каркасу в 6-ти точках.</p> |
| 1.12 | Лестница пантограф тип 2 | Шт. | 2 | <p>Лестница трансформируется для любой высоты помоста. Ширина 1100 мм, 4 ступени, перила 1 шт. Вертикальные опоры перил перпендикулярны полу сцены при любой высоте лестницы. Поручни сделаны из дерева, окрашены темно-коричневым лаком. Расстояние от земли до нижней ступени 150 мм, расстояние от верхней ступени до пола сцены 150 мм. Крепление лестницы к периметру сцены осуществляется с помощью 2-х кронштейнов к направляющей каркаса сцены</p>  | <p>Высота лестницы в диапазоне в диапазоне не уже 700 мм - 1200 мм. Глубина ступени не менее 260 мм. Шаг крепления лестницы к периметру сцены не более 0,2 м.</p>  | <p>Высота лестницы в диапазоне в диапазоне 700 мм – 1200 мм. Глубина ступени 260 мм. Шаг крепления лестницы к периметру сцены 0,2 м.</p>  |



|      |  |       |   |   |  |
|------|--|-------|---|---|--|
|      |  |       | <p>Тетива, каркас перил и ступеней изготовлены из стальной профилированной трубы электросварной холоднодеформированной, соответствующей ГОСТ 10705-81, 8639-82, 8645-81. Пластиковые заглушки установлены во всех открытых торцах ступеней, тетивы, перил. Каркас - покрытие методом горячего цинкования по ГОСТ 9.307-89. Перила лестницы имеют 2 вертикальные опоры с болтовым креплением М10 в 4х точках к каркасу ступеней и двумя приварными проушинами для крепления поручня.</p> <p>Площадка ступени изготовлена из ламинированной фанеры с противоскользящим покрытием. Покрытие фанеры с рабочей стороны - полимерная нескользящая сетка, с внутренней стороны - гладкая. Торцы ступеней окрашены в цвет основного полотна настила сцены. Цвет ступеней с обеих сторон темнокоричневый. Алюминиевый уголок, из алюминиевого сплава АД31 в соответствии с ГОСТ 4784-97, зафиксирован на передних краях всех ступеней. Крепление уголка скрытое. Верхняя, средняя и нижняя ступени имеют крепления для перил.</p> <p>Крепление фанеры к каркасу скрытое. Только за стенку трубы, прилегающей к фанере, шуруп по дереву с полукруглой головкой - соответствуете ГОСТ 1144-80 Шурупы с полукруглой головкой. Конструкция и размеры (с Изменениями N 1, 2) или DIN 968.</p> | <p>Размер сечения профилированной трубы не менее 25x25 мм. Толщина стенки профилированной трубы не менее 2 мм. Площадь сечения профилированной трубы не более 2,2 см.кв. Размер сечения вертикальной опоры перилы из профилированной трубы 50x50 мм. Толщина фланец в основании приварной стальной толщиной 5 мм.</p> | <p>Размер сечения профилированной трубы 25x25 мм. Толщина стенки профилированной трубы 2 мм. Площадь сечения профилированной трубы 1,77 см.кв. Размер сечения вертикальной опоры перилы из профилированной трубы 50x50 мм. Толщина стенки профилированной трубы 3 мм. Фланец в основании приварной стальной толщиной 5 мм.</p> |
| 1.13 | Щит пола помоста стального круглого, тип 1 | Шт. 4 | <p>Формирует настил круглого подиума как сектор круга диаметром 2000 мм и углом 90°. Крепежные элементы настила скрыты и не влияют на увеличение высот.</p>   | <p>Перепад высоты в точке крепления щита относительно поверхности не более 0,2 мм. Посадочное углубление не менее 5,5 мм и не более 7,5 мм. Зазор болта в посадочном отверстии щита не менее 2,0 мм и не более 4,0 мм</p>   | <p>Переплетения щита относительно поверхности щита 0,2мм. Посадочное углубление 6,6мм. Зазор болта в посадочном отверстии щита 2,2мм</p>   |
|      |  |       | <p>Из ламинированной фанеры с противоскользящим покрытием. Покрытие фанеры с рабочей стороны - полимерная нескользящая сетка. Покрытие фанеры с внутренней стороны - гладкое. Пропитка торцов - масло-воск для террасной доски.</p>   | <p>Толщина фанеры основного полотна не менее 21 мм. Количество креплений щита настила к каркасу - не менее 6 точек</p>  | <p>Толщина фанеры основного полотна 21мм. Количество креплений щита настила к каркасу - 6 точек</p>  |



|      |  |        |   |   |   |
|------|--|--------|---|---|---|
| 1.14 | Щит пола помоста стального круглого, тип 2 | Шт. 8  | <p>Оцинкованная стальная шайба встроена в точках крепления щитов, в каждом посадочном отверстии.</p> <p>Формирует настил круглого подиума как кольцевой сектор с радиусами 1000 мм и 2000 мм и углом 45°. Крепежные элементы настила скрыты и не влияют на увеличение высот.</p> <p>Из ламинированной фанеры с противоскользящим покрытием. Покрытие фанеры с рабочей стороны - полимерная нескользящая сетка. Покрытие фанеры с внутренней стороны - гладкое. Пропитка торцов - масло-воск для террасной доски.</p> <p>Оцинкованная стальная шайба встроена в точках крепления щитов, в каждом посадочном отверстии.</p> | <p>Внешний диаметр шайбы не менее 18 мм и не более 30 мм. Внутренний диаметр шайбы не менее 8 мм и не более 20 мм.</p> <p>Перепад высоты в точке крепления щита относительно поверхности не более 0,2 мм. Посадочное углубление не менее 5,5 мм и не более 7,5 мм. Зазор болта в посадочном отверстии щита не менее 2,0 мм и не более 4,0 мм</p> <p>Толщина фанеры основного полотна не менее 21 мм. Количество креплений щита настила к каркасу - не менее 6 точек</p> | <p>Внешний диаметр шайбы 20мм. Внутренний диаметр шайбы 10мм.</p> <p>Перепад высоты в точке крепления щита относительно поверхности 0,2мм. Посадочное углубление 6,6мм. Зазор болта в посадочном отверстии щита 2,2мм</p> <p>Толщина фанеры основного полотна 21мм. Количество креплений щита настила к каркасу - 6 точек</p> |
| 1.15 | Щит пола помоста стального круглого, тип 3 | Шт. 16 | <p>Формирует настил круглого подиума как кольцевой сектор с радиусами 2000 мм и 3000 мм и углом 22,5°. Крепежные элементы настила скрыты и не влияют на увеличение высот.</p> <p>Из ламинированной фанеры с противоскользящим покрытием. Покрытие фанеры с рабочей стороны - полимерная нескользящая сетка. Покрытие фанеры с внутренней стороны - гладкое. Пропитка торцов - масло-воск для террасной доски.</p> <p>Оцинкованная стальная шайба встроена в точках посадочном отверстии.</p>  | <p>Перепад высоты в точке крепления щита относительно поверхности не более 0,2 мм. Посадочное углубление не менее 5,5 мм и не более 7,5 мм. Зазор болта в посадочном отверстии щита не менее 2,0 мм и не более 4,0 мм</p> <p>Толщина фанеры основного полотна не менее 21 мм. Количество креплений щита настила к каркасу - не менее 6 точек</p>  | <p>Перепад высоты в точке крепления щита относительно поверхности 0,2мм. Посадочное углубление 6,6мм. Зазор болта в посадочном отверстии щита 2,2мм</p> <p>Толщина фанеры основного полотна 21 мм. Количество креплений щита настила к каркасу - 6 точек</p>  |
| 1.16 | Щит пола помоста стального круглого, тип 3 | Шт. 16 | <p>Формирует настил круглого подиума как кольцевой сектор с радиусами 3000 мм и 4000 мм и углом 22,5°. Крепежные элементы настила скрыты и не влияют на увеличение высот.</p>   | <p>Перепад высоты в точке крепления щита относительно поверхности не более 0,2 мм. Посадочное углубление не менее 5,5 мм и не более 7,5 мм. Зазор болта в посадочном отверстии щита не менее 2,0 мм и не более 4,0 мм</p>   | <p>Перепад высоты в точке крепления щита относительно поверхности 0,2мм. Посадочное углубление 6,6мм. Зазор болта в посадочном отверстии щита 2,2мм</p>   |



|      |   |        |  |  |  |
|------|---|--------|--|--|--|
|      |   |        | <p>Из ламинированной фанеры с противоскользящим покрытием. Покрытые фанеры с рабочей стороны - полимерная нескользящая сетка. Покрытые фанеры с внутренней стороны - гладкое. Пропитка торцов - масло-воск для террасной доски.</p> <p>Оцинкованная стальная шайба встроена в точках крепления щитов, в каждом посадочном отверстии.</p> | <p>Толщина фанеры основного полотна не менее 21 мм. Количество креплений щита настила к каркасу - не менее 6 точек</p> | <p>Толщина фанеры основного полотна 21 мм. Количество креплений щита настила к каркасу - 6 точек</p> |
| 1.17 | Ферма радиальная помоста стального, тип 1 | Шт. 4  | <p>Формирует каркас круглого подиума с радиусом 1000 мм и углом 90°. Выполнена из листового стали гнутой формы толщиной 5 мм. Предусмотрено крепление к вертикальным опорам с помощью стальных пальцев. В верхнюю часть вварены гайки для крепления щитов подиума. Покрытие методом горячего цинкования по ГОСТ 9.307-89.</p>            | <p>Внешний диаметр шайбы не менее 18 мм и не более 30 мм. Внутренний диаметр шайбы не менее 8 мм и не более 20 мм.</p> | <p>Внешний диаметр шайбы 20мм. Внутренний диаметр шайбы 10мм.</p> <p>Наличие</p>                     |
| 1.18 | Ферма радиальная помоста стального, тип 2 | Шт. 8  | <p>Формирует каркас круглого подиума с радиусом 2000 мм и углом 45°. Выполнена из листового стали гнутой формы толщиной 5 мм. Предусмотрено крепление к вертикальным опорам с помощью стальных пальцев. В верхнюю часть вварены гайки для крепления щитов подиума. Покрытие методом горячего цинкования по ГОСТ 9.307-89.</p>            |  | <p>Наличие</p>   |
| 1.19 | Ферма радиальная помоста стального, тип 3 | Шт. 16 | <p>Формирует каркас круглого подиума с радиусом 3000 мм и углом 22,5°. Выполнена из листового стали гнутой формы толщиной 5 мм. Предусмотрено крепление к вертикальным опорам с помощью стальных пальцев. В верхнюю часть вварены гайки для крепления щитов подиума. Покрытие методом горячего цинкования по ГОСТ 9.307-89.</p>          |  | <p>Наличие</p>   |
| 1.20 | Ферма радиальная помоста стального, тип 4 | Шт. 16 | <p>Формирует каркас круглого подиума с радиусом 4000 мм и углом 22,5°. Выполнена из листового стали гнутой формы толщиной 5 мм. Предусмотрено крепление к вертикальным опорам с помощью стальных пальцев. В верхнюю часть вварены гайки для крепления щитов подиума. Покрытие методом горячего цинкования по ГОСТ 9.307-89.</p>          |  | <p>Наличие</p>   |



|   |   |     |   |  |   |  |
|---|---|-----|---|--|---|--|
| 2 | <p>Тотем</p> <p>Наименование страны происхождения: <b>Российская Федерация</b></p>              | Шт. | 2 | <p>Тотем из двух алюминиевых ферм на коннекторах в комплекте с нижней и верхней опорной площадкой. Алюминиевые фермы изготовлены из алюминиевого сплава АД31 в соответствии с ГОСТ 4784-97</p> <p>Количество ферм длиной 3000 мм - 4 шт.</p> <p>Количество площадок торцевых верхних для ферм на коннекторах, алюминий 6мм, без покрытия - 2 шт. Должны иметь отверстия круглой и овальной формы для крепления универсального оборудования.</p> <p>Количество площадок торцевых нижних для ферм на коннекторах, сталь 10мм, порошковая окраска по каталогу RAL (цвет по согласованию с заказчиком) - 2 шт.</p> <p>Количество конических соединителей из алюминиевого сплава Д16Т - 8 шт.</p> <p>Количество штифтов стальных конических для фиксации ферм. Покрытие холодное цинкование - 32 шт.</p> <p>Шплинт фигурный Ø2 мм (R-клипса) - количество 32 шт.</p> <p>Винт с потайной головкой оцинк. DIN7991 (10.9) M12x30 - количество 16 шт.</p> <p>Полукоонектор (резьба M12), Материал: Д16Т - количество 16 шт.</p> | <p>Диаметр основной трубы не менее 50 мм. Толщина стенки основной трубы не менее 3 мм. Диаметр трубы решетки поперечных и диагональных откосов не менее 16 мм. Толщина стенки трубы решетки поперечных и диагональных откосов не менее 2 мм. Размер сечения ферм - не менее 290x290 мм</p> <p>х</p> | <p>Диаметр основной трубы 50 мм. Толщина стенки основной трубы 3 мм. Диаметр трубы решетки поперечных и диагональных откосов 16 мм. Толщина стенки трубы решетки поперечных и диагональных откосов 2 мм. Размер сечения ферм - 290x290 мм</p> <p>х</p> |
| 3 | <p>Трибуна на 40 мест</p> <p>Наименование страны происхождения: <b>Российская Федерация</b></p> | Шт. | 4 | <p>Габаритные размеры трибуны (без учета ступеней): Ширина хорового станка - не менее 6000 мм и не более 6150 мм, Глубина хорового станка не менее 3400 мм и не более 3550 мм. Глубина каждого ряда не менее 850 мм и не более 870 мм. Высота ряда не менее 350 мм и не более 400 мм. Ширина прохода не менее 1000 мм.</p> <p>Габаритные размеры трибуны (без учета ступеней): Ширина хорового станка - не менее 6000 мм и не более 6150 мм, Глубина хорового станка не менее 3400 мм и не более 3550 мм. Глубина каждого ряда не менее 850 мм и не более 870 мм. Высота ряда не менее 350 мм и не более 400 мм. Ширина прохода не менее 1000 мм.</p>  | <p>Габаритный размер площадки 290x290 мм, но не должен выступать за габариты фермы.</p> <p>Должны иметь прорези для рук для удобства переноса - не менее 2 шт.</p> <p>Длина не менее 88 мм</p> <p>Длина не менее 69 мм</p> <p>х</p> <p>х</p> <p>Длина не менее 45 мм и не более 50 мм</p>           | <p>Габаритный размер площадки 290x290 мм, не выступает за габариты фермы.</p> <p>Имеет прорези для рук для удобства переноса - 2 шт.</p> <p>Длина 88 мм</p> <p>Длина 69 мм</p> <p>х</p> <p>х</p> <p>Длина 45 мм</p>                                    |



|     |   |       |  |  |  |
|-----|---|-------|--|--|--|
| 3.1 | Опора трибуны тип 1                                       | Шт. 4 | <p>Для регулировки трибуны по высоте имеет винтовую ножку в основании. Покрытие методом горячего цинкования по ГОСТ 9.307-89.</p> <p>Материал корпуса опоры: стальная профильная труба электросварная холоднодеформированная, изготовлена в соответствии с ГОСТ 10705-81, 8639-82, 8645-81. Корпус опоры имеет по 8 втулок для крепления направляющих каркаса, установленных на корпусе каждой стойки, по четырем вертикальным внешним плоскостям. Пластиковая заглушка установлена в верхний торец корпуса, возможность удаления при необходимости.</p>               | <p>Высота в собранном состоянии не уже от 475 мм до 525 мм</p> <p>Размер сечения профильной трубы корпуса опоры не более 60x60 мм. Толщина стенки профильной трубы корпуса опоры не менее 2 мм и не более 4 мм. Внешний радиус втулки не менее 10 мм и не более 24 мм, внутренний радиус втулки не менее 7 мм и не более 18 мм. Габаритный размер сечения заглушки не более 60x60 мм. Винтовая ножка должна иметь резьбу не менее М16 - выполнена из стали.</p>    | <p>Высота в собранном состоянии в диапазоне от 475 мм до 525 мм</p> <p>Размер сечения профильной трубы корпуса опоры 50x50мм. Толщина стенки профильной трубы корпуса опоры 3мм. Внешний радиус втулки 10,7мм, внутренний радиус втулки 8,3мм. Габаритный размер сечения заглушки 50x50мм. Винтовая ножка имеет резьбу М16 - выполнена из стали</p>    |
| 3.2 | Опора трибуны комбинированная со стойкой ограждения тип 1 | Шт. 8 | <p>Для регулировки трибуны по высоте имеет винтовую ножку в основании. Покрытие методом горячего цинкования по ГОСТ 9.307-89.</p> <p>Материал корпуса опоры: стальная профильная труба электросварная холоднодеформированная, изготовлена в соответствии с ГОСТ 10705-81, 8639-82, 8645-81. Корпус опоры имеет по 16 втулок для крепления направляющих каркаса и ограждений, установленных на корпусе каждой стойки, по четырем вертикальным внешним плоскостям. Пластиковая заглушка установлена в верхний торец корпуса, возможность удаления при необходимости.</p> | <p>Высота в собранном состоянии не уже от 1475 мм до 1525 мм</p> <p>Размер сечения профильной трубы корпуса опоры не более 60x60 мм. Толщина стенки профильной трубы корпуса опоры не менее 2 мм и не более 4 мм. Внешний радиус втулки не менее 10 мм и не более 24 мм, внутренний радиус втулки не менее 7 мм и не более 18 мм. Габаритный размер сечения заглушки не более 60x60 мм. Винтовая ножка должна иметь резьбу не менее М16 - выполнена из стали.</p>  | <p>Высота в собранном состоянии в диапазоне от 1475 мм до 1525 мм</p> <p>Размер сечения профильной трубы корпуса опоры 50x50мм. Толщина стенки профильной трубы корпуса опоры 3мм. Внешний радиус втулки 10,7мм, внутренний радиус втулки 8,3мм. Габаритный размер сечения заглушки 50x50мм. Винтовая ножка имеет резьбу М16 - выполнена из стали</p>  |
| 3.3 | Опора трибуны тип 2                                       | Шт. 4 | <p>Для регулировки трибуны по высоте имеет винтовую ножку в основании. Покрытие методом горячего цинкования по ГОСТ 9.307-89</p> <p>Материал корпуса опоры: стальная профильная труба электросварная холоднодеформированная, изготовлена в соответствии с ГОСТ 10705-81, 8639-82, 8645-81. Корпус опоры имеет по 16 втулок для крепления направляющих каркаса, установленных на корпусе каждой стойки, по четырем вертикальным внешним плоскостям. Пластиковая заглушка установлена в верхний торец корпуса, возможность удаления при необходимости.</p>               | <p>Высота в собранном состоянии не менее от 1185 мм до 1235 мм</p> <p>Размер сечения профильной трубы корпуса опоры не более 60x60 мм. Толщина стенки профильной трубы корпуса опоры не менее 2 мм и не более 4 мм. Внешний радиус втулки не менее 10 мм и не более 24мм, внутренний радиус втулки не менее 7 мм и не более 18 мм. Габаритный размер сечения заглушки не более 60x60 мм. Винтовая ножка должна иметь резьбу не менее М16 - выполнена из стали.</p> | <p>Высота в собранном состоянии в диапазоне от 1185 мм до 1235 мм</p> <p>Размер сечения профильной трубы корпуса опоры 50x50мм. Толщина стенки профильной трубы корпуса опоры 3мм. Внешний радиус втулки 10,7мм, внутренний радиус втулки 8,3мм. Габаритный размер сечения заглушки 50x50мм. Винтовая ножка имеет резьбу М16 - выполнена из стали.</p> |



|     |   |     |    |  |  |   |
|-----|---|-----|----|--|--|---|
| 3.4 | Опора трибуны комбинированная со стойкой ограждения тип 2 | Шт. | 8  | <p>Для регулировки трибуны по высоте имеет винтовую ножку в основании. Покрытие методом горячего цинкования по ГОСТ 9.307-89.</p> <p>Материал корпуса опоры: стальная профильная труба электросварная холоднодеформированная, изготовлена в соответствии с ГОСТ 10705-81, 8639-82, 8645-81. Корпус опоры имеет по 24 втулок для крепления направляющих каркаса и ограждений, установленных на корпусе каждой стойки, по четырем вертикальным внешним плоскостям. Пластиковая заглушка установлена в верхний торец корпуса, возможность удаления при необходимости.</p> | <p>Высота в собранном состоянии в диапазоне от 2185 мм до 2235 мм</p> <p>Размер сечения профильной трубы корпуса опоры не более 60x60 мм. Толщина стенки профильной трубы корпуса опоры не менее 2 мм и не более 4 мм. Внешний радиус втулки не менее 10 мм и не более 24 мм, внутренний радиус втулки не менее 7 мм и не более 18 мм. Габаритный размер сечения заглушки не более 60x60 мм. Винтовая ножка должна иметь резьбу не менее M16 - выполнена из стали.</p> | <p>Высота в собранном состоянии в диапазоне от 2185 мм до 2235 мм</p> <p>Размер сечения профильной трубы корпуса опоры 50x50 мм. Толщина стенки профильной трубы корпуса опоры 3 мм. Внешний радиус втулки 10,7 мм, внутренний радиус втулки 8,3 мм. Габаритный размер сечения заглушки 50x50 мм. Винтовая ножка имеет резьбу M16 - выполнена из стали.</p> |
| 3.5 | Опора трибуны комбинированная со стойкой ограждения тип 3 | Шт. | 12 | <p>Для регулировки трибуны по высоте имеет винтовую ножку в основании. Покрытие методом горячего цинкования по ГОСТ 9.307-89.</p> <p>Материал корпуса опоры: стальная профильная труба электросварная холоднодеформированная, изготовлена в соответствии с ГОСТ 10705-81, 8639-82, 8645-81. Корпус опоры имеет по 24 втулок для крепления направляющих каркаса и ограждений, установленных на корпусе каждой стойки, по четырем вертикальным внешним плоскостям. Пластиковая заглушка установлена в верхний торец корпуса, возможность удаления при необходимости.</p> | <p>Высота в собранном состоянии в диапазоне от 2945 мм до 2995 мм</p> <p>Размер сечения профильной трубы корпуса опоры не более 60x60 мм. Толщина стенки профильной трубы корпуса опоры не менее 2 мм и не более 4 мм. Внешний радиус втулки не менее 10 мм и не более 24 мм, внутренний радиус втулки не менее 7 мм и не более 18 мм. Габаритный размер сечения заглушки не более 60x60 мм. Винтовая ножка должна иметь резьбу не менее M16 - выполнена из стали.</p> | <p>Высота в собранном состоянии в диапазоне от 2945 мм до 2995 мм</p> <p>Размер сечения профильной трубы корпуса опоры 50x50 мм. Толщина стенки профильной трубы корпуса опоры 3 мм. Внешний радиус втулки 10,7 мм, внутренний радиус втулки 8,3 мм. Габаритный размер сечения заглушки 50x50 мм. Винтовая ножка имеет резьбу M16 - выполнена из стали.</p> |
| 3.6 | Подкладка под опору с углублением                         | Шт. | 36 | <p>Укладывается под каждую опору трибуны. Есть углубление под фланец домкрат опоры. Габаритный размер 200x200 мм</p> <p>Материал изготовления - ламинированная фанера с противоскользящим покрытием. Покрытие фанеры с рабочей стороны - Полимерная нескользящая сетка. Покрытие фанеры с внутренней стороны гладкое. Пропитка торцов - масло-воск для террасной доски.</p>  | <p>Посадочное углубление должно иметь диаметр не менее 50 мм и не более 70 мм, глубину не менее 4 мм и не более 6 мм</p> <p>Толщина фанеры не менее 18 мм и не более 21 мм</p>   | <p>Посадочное углубление имеет диаметр 60 мм, глубину 5 мм</p> <p>Толщина фанеры 18 мм</p>  |



|  |               |     |    |  |  |   |
|--|---------------|-----|----|--|--|---|
| 3.8  | Ферма трибуны | Шт. | 40 | <p>Пространственная силовая конструкция (ферма) из двух параллельных профильных труб (направляющих), связанных между собой диагональными и вертикальными перемычками. Предусмотрено крепление к вертикальным опорам с помощью стальных пальцев, вставленных во втулки опор сверху. По центру верхней и нижней направляющей имеет по две приварные втулки, аналогичные втулкам опор для крепления перемычек. В собранном виде расположена вровень с верхними краями стоек. Покрытие методом горячего цинкования по ГОСТ 9.307-89.</p> | <p>Габариты направляющей: длина не менее 2930 мм и не более 3050 мм, высота не менее 400 мм и не более 450 мм, ширина не менее 80 мм и не более 100 мм. Зазор между направляющей и корпусом опоры не более 3 мм.</p>                 | <p>Габариты направляющей: длина 2946 мм, высота 445 мм, ширина 94 мм. Зазор между направляющей и корпусом опоры 2 мм.</p> |
| <p>Нижняя профильная труба изготовлена из стальной профильной трубы электросварной холоднодеформированной, в соответствии с ГОСТ 10705-81, 8639-82, 8645-81.</p>   |               |     |    | <p>Длина нижней профильной трубы не менее 2930 мм, Размер сечения нижней профильной трубы не менее 50x25 мм, Толщина стенки нижней профильной трубы не менее 2 мм, Площадь сечения нижней профильной трубы не менее 2,77 см.кв.</p>  | <p>Длина нижней профильной трубы 2946 мм, Размер сечения нижней профильной трубы 50x25 мм, Толщина стенки нижней профильной трубы 2 мм, Площадь сечения нижней профильной трубы 2,77 см.кв.</p>                                      |   |
| <p>Верхняя профильная труба Изготовлена из стальной профильной трубы электросварной холоднодеформированной, соответствующей ГОСТ 10705-81, 8639-82, 8645-81.</p>   |               |     |    | <p>Длина верхней профильной трубы не менее 1930 мм, Размер сечения верхней профильной трубы не менее 50x25 мм, Толщина стенки верхней профильной трубы не менее 2 мм, Площадь сечения верхней профильной трубы не менее 2,77 см.кв.</p>  | <p>Длина нижней профильной трубы 2946 мм, Размер сечения нижней профильной трубы 50x25 мм, Толщина стенки нижней профильной трубы 2 мм, Площадь сечения нижней профильной трубы 2,77 см.кв.</p>                                      |   |
| <p>Диагональная перемычка изготовлена из стальной профильной трубы электросварной холоднодеформированной, соответствующей ГОСТ 10705-81, 8639-82, 8645-81.</p>   |               |     |    | <p>Размер сечения перемычки не менее 25x25 мм, Толщина стенки нижней профильной трубы не менее 2 мм, Площадь сечения нижней профильной трубы не более 2 см.кв. Угол наклона диагональных перемычки не менее 40 градусов и не более 50 градусов, количество диагональных перемычек не менее 6 штук</p>  | <p>Размер сечения перемычки 25x25 мм, Толщина стенки нижней профильной трубы 2 мм, Площадь сечения нижней профильной трубы 1,77 см.кв. Угол наклона диагональных перемычек 45 градусов, количество диагональных перемычек 6 штук</p> |   |
| <p>Вертикальные перемычки изготовлены из стальной профильной трубы электросварной холоднодеформированной, Материал корпуса опоры: стальная профильная труба электросварная холоднодеформированная, изготовлена в соответствии с ГОСТ 10705-81, 8639-82, 8645-81. Корпус опоры имеет по 24 втулок для крепления направляющих каркаса и ограждений, установленных на корпусе каждой стойки, по четырем вертикальным внешним плоскостям. Пластиковая заглушка установлена в</p> |               |     |    | <p>Размер сечения перемычки не менее 25x25 мм, Толщина стенки нижней профильной трубы не менее 2 мм, количество вертикальных перемычек не менее 2 шт.</p>  | <p>Размер сечения перемычки 25x25 мм, Толщина стенки нижней профильной трубы 2 мм, количество вертикальных перемычек 2 шт.</p>   |   |



|     |                        |        |   |   |
|-----|------------------------|--------|---|---|
|     |                        |        | <p>верхний торец корпуса, возможность удаления при необходимости.</p>   |   |
|     |                        |        | <p>Соединительные пальцы направляющей каркаса расположены в торцах верхней и нижней труб, материал изготовления: Прокат стальной горячекатаный круглый, сортамент, ГОСТ 2590-88.</p>  | <p>Количество пальцев направляющей не менее 4-х шт., Внешний радиус пальца не менее 7 мм, Высота пальца не менее 30 мм и не более 50 мм, Зазор между пальцем и втулкой корпуса опоры не менее 0,5 мм и не более 0,7 мм</p>  |
| 3.9 | Ферма трибуны с опорой | Шт. 24 | <p>Гайка втулка (12 шт) с полной резьбой для крепления щитов настила к каркасу сцены. Встроена в верхнюю профильную трубу. Верхний торец гайки втулки расположен вровень с верхней плоскостью профильной трубы, нижний торец гайки втулки приварен к нижней плоскости профильной трубы. Размер резьбы гайки втулки М6</p> <p>Пространственная силовая конструкция (ферма) из двух параллельных профильных труб (направляющих), связанных между собой диагональными и вертикальными перемычками и приварной опорой по центру сверху. Предусмотрено крепление к вертикальным опорам с помощью стальных пальцев, вставленных во втулки опор сверху. По центру верхней направляющей имеет по две приварные втулки, аналогичные втулкам опор для крепления перемычек. Покрытие методом горячего цинкования по ГОСТ 9.307-89.</p> | <p>Высота гайки втулки не менее 20 мм и не более 30 мм</p> <p>Габариты фермы: длина не менее 1640 мм и не более 1750 мм, высота (фермы без приварной опоры) не менее 400 мм и не более 450 мм ширина не менее 80 мм и не более 100 мм. Зазор между направляющей и корпусом опоры не более 3 мм.</p>   |
|     |                        |        | <p>Нижняя профильная труба изготовлена из стальной профильной трубы электросварной холоднодеформированной, в соответствии с ГОСТ 10705-81, 8639-82, 8645-81.</p> <p>Верхняя профильная труба Изготовлена из стальной профильной трубы электросварной холоднодеформированной, соответствующей ГОСТ 10705-81, 8639-82, 8645-81.</p>   | <p>Габариты фермы: длина 1646 мм, высота (фермы без приварной опоры) 445 мм ширина 94 мм. Зазор между направляющей и корпусом опоры 2 мм.</p> <p>Длина нижней профильной трубы не менее 1640 мм, Размер сечения нижней профильной трубы не менее 50x25 мм, Толщина стенки нижней профильной трубы не менее 2 мм, Площадь сечения нижней профильной трубы не менее 2,77 см.кв.</p> <p>Длина верхней профильной трубы не менее 1640 мм, Размер сечения верхней профильной трубы не менее 50x25 мм, Толщина стенки верхней профильной трубы не менее 2 мм, Площадь сечения верхней профильной трубы не менее 2,77 см.кв.</p> |



|      |                            |     |    |   |  |  |   |
|------|----------------------------|-----|----|---|--|--|---|
| 3.10 | Перемычка трибуны стальной | Шт. | 56 | <p>Диагональная перемычка изготовлена из стальной профилированной трубы электросварной холоднодеформированной, соответствующей ГОСТ 10705-81, 8639-82, 8645-81.</p> <p>Вертикальные перемычки изготовлены из стальной профилированной трубы электросварной холоднодеформированной, соответствующей ГОСТ 10705-81, 8639-82, 8645-81, расположены по краям ряда диагональных перемычек (одна вертикальная перемычка открывает ряд диагональных перемычек, другая замыкает его), не доходя до краев верхней и нижней профилированных труб</p> <p>Материал корпуса приварной опоры: стальная профилированная труба электросварная холоднодеформированная, изготовлена в соответствии с ГОСТ 10705-81, 8639-82, 8645-81. Корпус опоры имеет по 4 втулки для крепления направляющих каркаса, установленных на корпусе каждой стойки, по четырем вертикальным внешним плоскостям. Пластиковая заглушка установлена в верхний торец корпуса, возможность удаления при необходимости.</p> <p>Соединительные пальцы направляющей каркаса расположены в торцах верхней и нижней труб, материал изготовления: Прокат стальной горячекатаный круглый, сортament, ГОСТ 2590-88.</p> <p>Гайка втулка (8 шт) с полной резьбой для крепления шитов настила к каркасу сцены. Встроена в верхнюю профилированную трубу. Верхний торец гайки втулки расположен вровень с верхней плоскостью профилированной трубы, нижний торец гайки втулки приварен к нижней плоскости профилированной трубы. Размер резьбы гайки втулки М6</p> | <p>Размер сечения перемычки не менее 25x25 мм, Толщина стенки нижней профилированной трубы не менее 2 мм, Площадь сечения нижней профилированной трубы не более 2 см.кв. Угол наклона диагональной перемычки не менее 40 градусов и не более 50 градусов, количество диагональных перемычек не менее 4 шт.</p> <p>Размер сечения перемычки не менее 25x25 мм, Толщина стенки нижней профилированной трубы не менее 2 мм, количество вертикальных перемычек не менее 2 шт.</p> <p>Размер сечения профилированной трубы корпуса приварной опоры не более 60x60 мм. Толщина стенки профилированной трубы не менее 2 мм и не более 4 мм. Внешний радиус втулки не менее 10 мм и не более 24 мм, внутренний радиус втулки не менее 7 мм и не более 18 мм. Габаритный размер сечения заглушки не более 60x60 мм. Высота приварной опоры не менее 350 мм и не более 380 мм.</p> <p>Количество пальцев направляющей не менее 4-х шт, Внешний радиус пальца не менее 7 мм, Высота пальца не менее 30 мм и не более 50мм, Зазор между пальцем и втулкой корпуса опоры не менее 0,5 мм и не более 0,7 мм</p> <p>Высота гайки втулки не менее 20 мм и не более 30 мм</p> | <p>Размер сечения перемычки 25x25 мм, Толщина стенки нижней профилированной трубы 2 мм, Площадь сечения нижней профилированной трубы 1,77 см.кв. Угол наклона диагональной перемычки 45 градусов, количество диагональных перемычек 4 шт.</p> <p>Размер сечения перемычки 25x25 мм, Толщина стенки нижней профилированной трубы 2 мм, количество вертикальных перемычек 2 шт.</p> <p>Размер сечения профилированной трубы опоры 50x50мм. Толщина стенки профилированной трубы корпуса опоры 3мм. Внешний радиус втулки 10,7 мм, внутренний радиус втулки 8,3 мм. Габаритный размер сечения заглушки 50x50 мм. Высота приварной опоры 380 мм.</p> <p>Количество пальцев направляющей 4 шт., Внешний радиус пальца 7,7мм, Высота пальца 30 мм, Зазор между пальцем и втулкой корпуса опоры 0,6 мм</p> <p>Высота гайки втулки 25 мм</p> | <p>Размеры перемычки: длина 796 мм, высота 54 мм, ширина 50 мм</p> <p>Размеры перемычки: длина не менее 790 мм и не более 850мм, высота не менее 30 мм и не более 60 мм, ширина не менее 40 мм и не более 60 мм</p> |
|------|----------------------------|-----|----|---|--|--|---|



|      |                                    |     |    |   |  |  |
|------|------------------------------------|-----|----|---|--|--|
|      |                                    |     |    | <p>Материал изготовления - стальная профилированная труба электросварная холоднодеформированная, соответствующая ГОСТ 10705-81, 8639-82, 8645-81. Покрытие методом горячего цинкования по ГОСТ 9.307-89</p> <p>Соединительные пальцы перемычек каркаса расположены в торцах перемычки. Материал соединительных пальцев перемычек каркаса - прокат стальной горячекатаный круглый, сортамент, ГОСТ 2590-88. Покрытие методом горячего цинкования по ГОСТ 9.307-89</p> <p>Гайка втулка с полной резьбой для крепления шитов настила к каркасу сцены встроена в верхнюю профилированную трубу. Верхний торец гайки втулки расположен вровень с верхней плоскостью профилированной трубы, нижний торец гайки втулки приварен к нижней плоскости профилированной трубы. Размер резьбы гайки втулки М6</p> <p>Габаритный размер 2997x847 мм. Крепежные элементы настила скрыты и не влияют на увеличение высот.</p> <p>Из ламинированной фанеры с противоскользящим покрытием. Покрытие фанеры с рабочей стороны - полимерная нескользящая сетка. Покрытие фанеры с внутренней стороны - гладкое. Пропитка торцов - масло-воск для террасной доски.</p> <p>Оцинкованная стальная шайба встроена в точки крепления шитов, в каждом посадочном отверстии.</p> <p>Крепление между боковыми стойками трибуны с помощью стальных пальцев. Имеет болтовую фиксацию в местах соединения со стойкой. Повторяет угол наклона трибуны, устанавливается в два ряда. Ограждение должно обеспечивать безопасность зрителя от случайного падения.</p> <p>Материал изготовления - стальная профилированная труба электросварная холоднодеформированная, соответствующая ГОСТ 10705-81, 8639-82, 8645-81. Покрытие методом горячего цинкования по ГОСТ 9.307-89</p> | <p>Габаритный размер профилированной трубы не менее 50x25 мм, толщина стенки профилированной трубы не менее 2 мм, площадь сечения профилированной трубы не менее 2,5 см.кв.</p> <p>Количество пальцев в одной перемычке каркаса не менее 2 шт., внешний радиус пальца не менее 7 мм, высота пальца не менее 30 мм и не более 50мм, зазор между пальцем и втулкой направляющей каркаса большой не менее 0,5 мм и не более 0,7 мм</p> <p>Количество гаек втулок в одной перемычке не менее 4 шт., высота гайки втулки не менее 20 мм и не более 30 мм</p> <p>Перепад высоты в точке крепления шита относительно поверхности не более 0,2 мм. Посадочное углубление не менее 5,5 мм и не более 7,5 мм. Зазор болта в посадочном отверстии шита не менее 2,0 мм и не более 4,0 мм</p> <p>Толщина фанеры основного полотна не менее 21 мм и не более 24 мм. Количество креплений шита настила к каркасу - не менее 10 точек</p> <p>Внешний диаметр шайбы не менее 18 мм и не более 30мм. Внутренний диаметр шайбы не менее 8 мм и не более 20 мм.</p> <p>Крепление между боковыми стойками трибуны с помощью стальных пальцев. Имеет болтовую фиксацию в местах соединения со стойкой. Повторяет угол наклона трибуны, устанавливается в два ряда. Ограждение должно обеспечивать безопасность зрителя от случайного падения.</p> <p>Материал изготовления - стальная профилированная труба электросварная холоднодеформированная, соответствующая ГОСТ 10705-81, 8639-82, 8645-81. Покрытие методом горячего цинкования по ГОСТ 9.307-89</p> | <p>Габаритный размер профилированной трубы 50x25 мм., толщина стенки профилированной трубы 2 мм, площадь сечения профилированной трубы 2,77 см.кв.</p> <p>Количество пальцев в одной перемычке каркаса 2 шт., внешний радиус пальца 7.7 мм, высота пальца 30 мм, зазор между пальцем и втулкой направляющей каркаса большой 0,65 мм</p> <p>Количество гаек втулок в одной перемычке 4 шт, высота гайки втулки 25мм</p> <p>Перепад высоты в точке крепления шита относительно поверхности 0,2мм. Посадочное углубление 6,6мм. Зазор болта в посадочном отверстии шита 2,2мм</p> <p>Толщина фанеры основного полотна 21мм. Количество креплений шита настила к каркасу</p> <p>Внешний диаметр шайбы 20мм. Внутренний диаметр шайбы 10мм.</p> <p>Габаритный размер профилированной трубы 25x25 мм, толщина стенки профилированной трубы 2 мм, площадь сечения</p> |
| 3.11 | Щит пола помоста стального         | Шт. | 32 |   |  |  |
| 3.12 | Модуль ограждения трибуны, боковой | Шт. | 32 |   |  |  |







|      |   |     |   |   |  |
|------|---|-----|---|---|--|
|      |   |     | Торцы ступеней окрашены в цвет основного полотна настила сцены. Цвет ступеней с обеих сторон темнокоричневый. Алюминиевый уголок, из алюминиевого сплава АД31 в соответствии с ГОСТ 4784-97, зафиксирован на передних краях всех ступеней. Крепление уголка скрытое. Верхняя, средняя и нижняя ступени имеют крепления для перил. | Количество креплений уголка не менее чем в 6-ти точках.   | Толщина стенки уголка 1,5 мм. Количество креплений уголка в 6-ти точках. |
| 3.15 | Сиденье для трибуны   | Шт. | 160   | Крепление фанеры к каркасу скрытое. Только за стенку трубы, прилегающей к фанере, шуруп по дереву с полукруглой головкой - соответствие ГОСТ 1144-80 Шурупы с полукруглой головкой. Конструкция и размеры (с Изменениями N 1, 2) или DIN 968.   | Крепление фанеры к каркасу в 6-ти точках.                                |
| 4    | <b>Болты крепления настила и доборных планок</b><br><br>Наименование страны происхождения:<br><b>Российская Федерация</b> | Шт. | 672   | Сиденье пластиковое, литое, для спортивных сооружений крытого типа (стадионов, ледовых дворцов, манежей). Крепится на 4 точки снизу. Цвет по согласованию с Заказчиком.<br><br>Оцинкованный, с фланцем, М6х20.<br><br>Оцинкованная стальная шайба встроена в посадочное углубление в натяг в точках крепления штифов, в каждом посадочном отверстии | Внешние габариты: ширина 457 мм, глубина 498мм, высота 392 мм.           |
| 5    | <b>Заглушка под отверстие</b><br><br>Наименование страны происхождения:<br><b>Российская Федерация</b>                    | Шт. | 672   | Диаметр 20 мм, чёрная. Не должна выступать за уровень пола более чем на 1 мм.   | x  |
| 6    | <b>Опора помоста стального телескопическая, тип 1</b>   | Шт. | 20  | Телескопическая для регулировки помоста по высоте. Покрытие методом горячего цинкования по ГОСТ 9.307-89. Состоит из корпуса опоры, цилиндрического вкладыша.   | Высота в собранном состоянии в диапазоне от 650 мм до 1000 мм            |



|  |   |           |  |  |   |
|--|---|-----------|--|--|---|
|  | <p>Наименование страны происхождения:<br/><b>Российская Федерация</b></p> |           | <p>Материал корпуса опоры: стальная профильная труба электросварной холоднодеформированной, изготовлена в соответствии с ГОСТ 10705-81, 8639-82, 8645-81. Корпус опоры имеет по 8 втулок для крепления направляющих каркаса, установленных на корпусе каждой стойки, по четырем вертикальным внешним плоскостям. Корпус опоры имеет отверстия по двум противоположным сторонам корпуса, предусмотренные для фиксации внутреннего вкладыша на высоте 50 мм от нижнего торца болтом и гайкой оцинкованной (размер резьбы М10). Пластиковая заглушка установлена в верхний торец корпуса, возможность удаления при необходимости.</p>   | <p>Размер сечения профильной трубы корпуса опоры не более 60x60 мм. Толщина стенки профильной трубы корпуса опоры не менее 2 мм и не более 4 мм. Внешний радиус втулки не менее 10 мм и не более 24 мм, внутренний радиус втулки не менее 7 мм и не более 18 мм. Диаметр отверстий не менее 8 мм и не более 12 мм. Габаритный размер сечения заглушки не более 60x60 мм.</p> | <p>Размер сечения профильной трубы корпуса опоры 50x50мм. Толщина стенки профильной трубы корпуса опоры 3мм. Внешний радиус втулки 10,7мм, внутренний радиус втулки 8,3мм. Диаметр отверстий 11мм. Габаритный размер сечения заглушки 50x50мм</p>       |
|  |   |           | <p>Цилиндрический вкладыш установлен в корпус каждой стойки, для регулировки опоры по высоте. Стальная труба, соответствующая с ГОСТ3262-75. Есть отверстия по всей высоте с шагом 50 мм. Вкладыш имеет винтовой домкрат с фланцем, встроенным в нижнюю часть вкладыша для выравнивания сцены в «0».</p>   | <p>Зазор между корпусом и вкладышем от любой плоскости не менее 0,45 мм и не более 0,95 мм.</p>  | <p>Зазор между корпусом и вкладышем от любой плоскости 0,85мм</p>   |
| <p>7<br/>Опора помоста стального телескопическая, тип 2<br/>Наименование страны происхождения:<br/><b>Российская Федерация</b></p> | <p>Шт.</p>  | <p>48</p> | <p>Телескопическая для регулировки помоста по высоте. Покрытие методом горячего цинкования по ГОСТ 9.307-89. Состоит из корпуса опоры, цилиндрического вкладыша.<br/>Материал корпуса опоры: стальная профильная труба электросварной холоднодеформированной, изготовлена в соответствии с ГОСТ 10705-81, 8639-82, 8645-81. Корпус опоры имеет по 8 втулок для крепления направляющих каркаса, установленных на корпусе каждой стойки, по четырем вертикальным внешним плоскостям. Корпус опоры имеет отверстия по двум противоположным сторонам корпуса, предусмотренные для фиксации внутреннего вкладыша на высоте 50 мм от нижнего торца болтом и гайкой оцинкованной (размер резьбы М10). Пластиковая заглушка установлена в верхний торец корпуса, возможность удаления при необходимости.</p> | <p>Высота в собранном состоянии в диапазоне от 1000 мм до 1750 мм</p>  | <p>Высота в собранном состоянии в диапазоне от 1000 мм до 1750 мм</p>   |
|  |   |           |  | <p>Размер сечения профильной трубы корпуса опоры не более 60x60 мм. Толщина стенки профильной трубы корпуса опоры не менее 2 мм и не более 4 мм. Внешний радиус втулки не менее 10 мм и не более 24 мм, внутренний радиус втулки не менее 7 мм и не более 18 мм. Диаметр отверстий не менее 8 мм и не более 12 мм. Габаритный размер сечения заглушки не более 60x60 мм.</p> | <p>Размер сечения профильной трубы корпуса опоры 50x50 мм. Толщина стенки профильной трубы корпуса опоры 3 мм. Внешний радиус втулки 10,7 мм, внутренний радиус втулки 8,3 мм. Диаметр отверстий 11 мм. Габаритный размер сечения заглушки 50x50 мм</p> |



|   |  |       |  |  |  |
|---|--|-------|--|--|--|
| 8 | <p>Лестница пантограф тип 3 (для круглого помоста)</p> <p>Наименование страны происхождения: <b>Российская Федерация</b></p> | Шт. 2 | <p>Цилиндрический вкладыш установлен в корпус каждой стойки, для регулировки опоры по высоте. Стальная труба, соответствующая с ГОСТ 3262-75. Есть отверстия по всей высоте с шагом 50 мм. Вкладыш имеет винтовую домкрат с фланцем, встроенным в нижнюю часть вкладыша для выравнивания сцены в «0».</p> <p>Лестница трансформируется для любой высоты круглого помоста. Ширина 1100 мм, 4 ступени, перила 1шт. Вертикальные опоры перил перпендикулярны полу сцены при любой высоте лестницы. Поручни сделаны из дерева, окрашены темно-коричневым лаком. Расстояние от земли до нижней ступени 150 мм, расстояние от верхней ступени до пола сцены 150 мм. Крепление лестницы к периметру круглого помоста осуществляется с помощью 2-х кронштейнов к внешней направляющей каркаса сцены</p> <p>Тетива, каркас перил и ступеней изготовлены из стальной профильной трубы электросварной холоднодеформированной, соответствующей ГОСТ 10705-81, 8639-82, 8645-81. Пластиковые заглушки установлены во всех открытых торцах ступеней, тетивы, перил. Каркас - покрытие методом горячего цинкования по ГОСТ 9.307-89. Перила лестницы имеют 2 вертикальные опоры с болтовым креплением М10 в 4х точках каркаса ступеней и двумя приварными проушинами для крепления поручня.</p> <p>Площадка ступени изготовлена из ламинированной фанеры с противоскользящим покрытием. Покрытие фанеры с рабочей стороны - полимерная нескользящая сетка, с внутренней стороны - гладкая. Торцы ступеней окрашены в цвет основного полотна настла сцены. Цвет ступеней с обеих сторон темно-коричневый. Алюминиевый уголок, из ГОСТ 4784-97, сплава АД31 в соответствии с ГОСТ 4784-97, зафиксирован на передних краях всех ступеней. Крепление уголка скрытое. Верхняя, средняя и нижняя ступени имеют крепление для перил.</p> | <p>Зазор между корпусом и вкладышем от любой плоскости не менее 0,45 мм и не более 0,95 мм.</p> <p>Высота лестницы в диапазоне не уже 700 мм - 1200 мм. Глубина ступени не менее 260 мм. Шаг крепления лестницы к периметру сцены не более 0,2 м.</p>  | <p>Зазор между корпусом и вкладышем от любой плоскости 0,85мм</p> <p>Высота лестницы в диапазоне в диапазоне 700 мм - 1200 мм. Глубина ступени 260 мм. Шаг крепления лестницы к периметру сцены 0,2 м.</p>   |
|   |  |       | <p>Размер сечения профильной трубы тетивы не менее 25x25 мм. Толщина стенки профильной трубы не менее 2 мм. Площадь сечения профильной трубы не более 2,2 см.кв. Размер сечения вертикальной опоры перилы из профильной трубы 50x50 мм. Толщина стенки профильной трубы 3 мм. Фланец в основании приварной стальной толщиной 5 мм.</p> <p>Толщина фанеры площадки ступени не менее 18 мм и не более 30 мм. Размер алюминиевого уголка не менее 20x20 мм. Толщина стенки уголка не менее 1,5 мм. Количество креплений уголка не менее чем в 6-ти точках.</p>  | <p>Размер сечения профильной трубы тетивы не менее 25x25 мм. Толщина стенки профильной трубы не менее 2 мм. Площадь сечения профильной трубы 1,77см.кв. Размер сечения вертикальной опоры перилы из профильной трубы 50x50мм. Толщина стенки профильной трубы 3мм. Фланец в основании приварной стальной толщиной 5мм.</p> <p>Толщина фанеры площадки ступени 18мм. Размер алюминиевого уголка 20x20мм. Толщина стенки уголка 1,5мм. Количество креплений уголка - в 6-ти точках</p> | <p>Размер сечения профильной трубы тетивы 25x25мм. Толщина стенки профильной трубы 2мм. Площадь сечения профильной трубы 1,77см.кв. Размер сечения вертикальной опоры перилы из профильной трубы 50x50мм. Толщина стенки профильной трубы 3мм. Фланец в основании приварной стальной толщиной 5мм.</p> <p>Толщина фанеры площадки ступени 18мм. Размер алюминиевого уголка 20x20мм. Толщина стенки уголка 1,5мм. Количество креплений уголка - в 6-ти точках</p> |



|  |  |  |  |   |
|--|--|--|--|---|
|  |  | Крепление фанеры к каркасу скрытое. Только за стенку трубы, прилегающей к фанере, шуруп по дереву с полукруглой головкой - соответствие ГОСТ 1144-80. Шурупы с полукруглой головкой. Конструкция и размеры (с Изменениями N 1, 2) или DIN 968. | Крепление фанеры к каркасу не менее чем в 6-ти точках. | Крепление фанеры к каркасу в 6-ти точках. |
|--|--|--|--|---|

**2. Место поставки Товара:** Российская Федерация, Владимирская область, г. Владимир, ул. Диктора Левитана, д.4, здание ГАУК ВО «Областной Дворец культуры и искусства» (Далее также - Областной Дворец культуры и искусства, учреждение, Заказчик).

**3. Срок поставки Товара:** в течение 40 (Сорок) календарных дней с даты заключения Договора.

**4. Требования к Товару:**

4.1. На момент передачи Заказчику Товара, последний должен принадлежать Поставщику на праве собственности или ином законном основании, и не должен находиться в залоге, под арестом, являться предметом исковых требований третьих лиц или иметь какие - либо другие ограничения к свободному обращению на территории Российской Федерации.

4.2. В случае если Товар или отдельные составляющие произведены не в Российской Федерации, перед поставкой Товар должен пройти таможенные и иные процедуры, предусмотренные действующим законодательством Российской Федерации и иметь документальное тому подтверждение.

4.3. Товар должен быть новым, не бывшем в употреблении, не восстановленным, не содержать восстановленных элементов, выпуска не ранее 2022 года. Товар не должен иметь дефектов, связанных с конструкцией, материалами или работой по их изготовлению, либо проявляющихся в результате действия или упущения Производителя и/или Поставщика, при соблюдении Заказчиком правил эксплуатации поставляемого Товара.

4.4. Поставляемый Товар должен отвечать требованиям качества, безопасности жизни и здоровья, а также иным требованиям сертификации и другим нормам и правилам, действующим на данном товарном рынке, установленным законодательством Российской Федерации.

4.5. Товар должен иметь равномерное негорючее (трудновоспламеняемое) покрытие заводского качества, соответствовать технической документации производителя, действующим на момент поставки требованиям ГОСТов и ТУ, утвержденным для данного вида Товаров, а также сертификатам соответствия и быть пригодным для целей, для которых подобный Товар обычно используется.

4.6. Поставляемый Товар, тара, упаковка и маркировка должны быть надлежащего качества, соответствовать технической документации производителя, действующим на момент поставки требованиям ГОСТов и ТУ, утвержденным для данного вида Товаров, а также сертификатам соответствия и быть пригодным для целей, для которых подобный Товар обычно используется.

4.7. На поставляемый Товар Поставщик предоставляет гарантию не менее 60 (Шестидесяти) месяцев с момента его передачи Заказчику. Если в течение срока гарантии Товар окажется дефектным или некомплектным или не будет соответствовать условиям Договора и будет подтверждено, что данные дефекты возникли по вине Поставщика или заводского брака, то в соответствии с условиями Договора по соглашению между Заказчиком и Поставщиком, Поставщик обязуется незамедлительно и за свой счёт устранить обнаруженные дефекты путём исправления, либо замены Товара или его деталей доброкачественным. К замененным на новые деталям и Товару будет применятся новый гарантийный период. Поставщик несёт ответственность за соответствие Товара заявленным характеристикам, обеспечивающим безопасную эксплуатацию Товара, его устойчивость и надежность.

4.8. Некачественный Товар, признанный таковым Заказчиком, должен быть заменен Поставщиком на такой же Товар в сроки, установленные Договором. При этом доставка Товара, погрузо-разгрузочные работы и его ответственное хранение осуществляются за счёт средств Поставщика. Претензии по качеству поставленного Товара Заказчик вправе предъявить Поставщику в течение всего гарантийного срока.

4.9. Право собственности на Товар, а также риск случайной гибели или повреждения Товара переходит к Заказчику с момента подписания товарно-транспортных накладных ТОРГ-12 или УПД.

**5. Требования к упаковке:**

5.1. Поставщик должен поставить Товар в упаковке производителя, обеспечивающей сохранность груза от всякого рода повреждений при транспортировке, погрузке, разгрузке и хранении в складском помещении.

5.2. Поставщик обязан предотвращать попадание пыли, нарушение целостности упаковки и наличия на ней следов механических повреждений.

5.3. Упаковка Товара должна быть выполнена таким образом, чтобы при приёмке Товара можно было убедиться, что Товар является новым (ранее не находившимся в использовании у Поставщика и (или) у третьих лиц, не подвергался ранее ремонту (модернизации или восстановлению). Упаковка не должна содержать вскрытый, вмятин, порезов, деформации. Этикетки и наклейки должны быть чёткими, чистыми и хорошо читаемыми.



**6. Порядок сдачи и приёмки.**

6.1. Сдача и приёмка поставленного Товара оформляются актом приёма-передачи товара и товарной накладной (ТОРГ-12 или УПД)

6.2. При приёмке Товара Заказчик проверяет его соответствие спецификации и техническому заданию.

6.3. По завершении поставки Товара Поставщик обязан передать Заказчику следующую техническую документацию на русском языке на бумажном носителе:

- руководство по эксплуатации (на каждый тип оборудования);

- паспорт (на каждую единицу);

- протоколы испытаний;

- инструкции;

- сертификаты соответствия, санитарно-технические, пожарные и т.д.

6.4. При наличии замечаний и претензий к поставленному Товару Заказчик направляет Поставщику мотивированный отказ от приёмки Товара. В мотивированном отказе Заказчиком указывается перечень замечаний и претензий к поставленному Товару и сроки их устранения. Замечания и претензии устраняются Поставщиком за свой счёт.

6.5. Претензии по скрытым дефектам могут быть заявлены Заказчиком в течение всего гарантийного срока Товара.

6.6. Все расходы, связанные с возвратом некачественного, некомплектного, бракованного (и тому подобное) Товара, осуществляются за счёт Поставщика.

**7. Подписание договора.**

7.1. В подписании договора участвуют первые лица руководства организации Поставщика, имеющие документальные подтверждения полномочий. Личное присутствие на подписании договора обязательно.

Заказчик:

Директор

М.п. *В. В. Крючков*



Поставщик:

Генеральный директор

М.п. *И.Н. Нецаев*

